



**Augusta  
F150R**



Italian technology excellence



Ascoltare,  
fare e soddisfare  
Listen, make  
and satisfy



## La nostra realtà Our Company

SD è una realtà solida e dinamica operante nel settore tecnico/meccanico specializzata in due linee di produzione: **Plotter da taglio e centri di lavoro a controllo numerico / Sistemi di movimentazione integrati**. Le macchine, fabbricate con strutture meccaniche affidabili e robuste, facilitano ogni tipo di lavorazione, grazie alla dotazione di software intuitivi ed evoluti. Ogni prodotto SD si distingue sui mercati di riferimento per velocità, innovazione e per la selezione rigorosa di componentistica 100% Made in Italy.

SD is a well-established and dynamic company operating in the technical/mechanical sector specialized in two production lines: **Cutting plotters and machining centers / Integrated handling systems**. Our machines, manufactured with reliable and robust mechanical structures, facilitate all types of processing, thanks also to the provision of intuitive and advanced software. Each SD product stands for speed, for innovation and for rigorous selection of high quality components 100% Made in Italy.

## Evoluzione e Tecnologia Evolution and Technology

Costantemente attivi nella ricerca e sviluppo di nuove tecnologie, l'azienda punta al continuo miglioramento della qualità dei suoi prodotti. Ciò ha portato alla nascita di **nuovi brevetti e certificazioni firmati SD**. Al centro della propria attività, SD comprende sistemi e servizi impeccabili. Con attenzione e presenza sul territorio, l'azienda diventa un partner pronto a raggiungere ogni cliente per la manutenzione e l'assistenza tecnica. Grazie al **nuovo centro assistenza/ricambi**, SD fornisce un **servizio post-vendita competente ed affidabile** in termini di supporto tecnico e ricambi pezzi, garantendo continuità al vostro ciclo produttivo. Oggi è una prerogativa importantissima saper sempre rispondere alle esigenze di tutti, anche nelle condizioni più sfidanti.

We are constantly engaged in the research and development of new technologies, and we always aim to continuously improve the quality of our products. This leads to the creation of **new patents and certifications signed SD**. Our production lines are integrated with activities and technical support services. The company proves to be a partner always ready to reach every customer for maintenance and technical assistance. Thanks to the **new customer service department**, we provide a competent and reliable after-sales service in terms of technical assistance and spare parts, guaranteeing continuity to your production cycle. Today it is a very important prerogative to always know how to respond to everyone's needs, even in the most challenging conditions.

## Rline

Un processo all'avanguardia nel mondo della stampa  
A cutting-edge process in the printing world

Augusta F1R	Augusta F50R	Augusta F150R	Augusta F300R	TIPOLOGIE MATERIALI TYPOLOGIES OF MATERIAL
/	/	/		GOMMA / RUBBER
	/	/	/	POLICARBONATO / POLYCARBONATE
	/	/		PVC
	/	/		PTFE
/	/	/		POLIURETANO ESPANSO / POLYURETHANE FOAM
/	/	/		CARTONE / CARDBOARD
/	/	/		PELLE / LEATHER
/	/	/		GUARNIZIONI / GASKETS
	/	/	/	ALUCOBOND
		/	/	3D
	/	/	/	LEGNO / WOOD
/	/	/		PIUMA / FOAM RUBBER
	/	/	/	DIBOND
	/	/	/	PLEXIGLASS
		/	/	ALLUMINIO / ALUMINUM
		/	/	SUPERFICI SOLIDE / SOLID SURFACE
/	/	/	/	FOREX

# Augusta F150R



Rline

Plotter da taglio  
a controllo  
Controlled  
Cutting Plotter



## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato ed estremamente rigido. Tutti i particolari vengono rettificati su controlli numerici ad altissima precisione che garantiscono stabilità e qualità nel tempo.

### Piedini di appoggio

La stabilità del basamento è garantita da 12 piedi regolabili fino ad un massimo di 24 posizioni.

## Structure

*The supporting structure consists of a monolithic base in thick steel, well ribbed and especially rigid. All components are rebored on high precision numerical control units that guarantee stability and quality over time.*

### Supporting feet

*The stability of the base is ensured by 12 adjustable feet up a maximum of 24 positions.*



## Precisione

Le guide prismatiche caratterizzate da sezione 30 mm (a) e da cremagliere di alta precisione a denti elicoidali inclinati (b) garantiscono la movimentazione degli assi.

### Stabilità

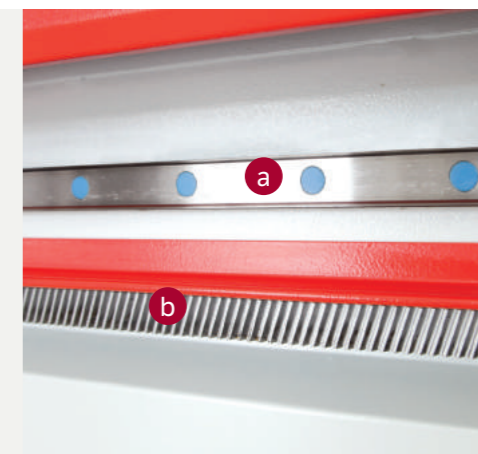
La doppia motorizzazione sulla struttura gantry (c-d), con correzione e sincronizzazione digitale sullo spostamento della trave, assicura il perfetto bilanciamento e la massima precisione in ogni situazione.

## Precision

*The prismatic guides equipped with 30 mm section (a) and high precision racks with inclined helical teeth (b) guarantee the movement of axes.*

### Stability

*The double motorization on the gantry structure (c-d), with correction and synchronization digital on the displacement of the beam, ensures the perfect balancing and the maximum precision in every working.*



### Rigidità

L'ancoraggio del carro "Y" viene supportato da una guida prismatica e da due importanti pattini che ne garantiscono la precisione nel tempo.

### Rigidity

*The anchorage of the "Y" cart is supported by a prismatic guide and by two considerable pads that guarantee its precision over time.*



Rline  
Augusta  
F150R

## Sistemi di protezione degli organi di trasmissione

La macchina è stata appositamente progettata per tutelare tutte le lavorazioni ove vi siano esigenze di materiali che possono compromettere la precisione degli organi di movimento.

## Protection systems of transmission organs

The machine has been specially designed to protect all processes where there are requirements of materials that can compromise the accuracy of the movement components.



Rline  
Augusta  
F150R

### Protezione Trasmissione

Viene posta molta attenzione per garantire tale sistema nel tempo, tramite carter protettivo sulle cremagliere (a) di serie nella Linea "R" e carter bombato per proteggere le guide prismatiche (b).

### Transmission protection

A lot of attention is paid to guarantee this system in time, through a protective casing on standard racks (a) in the "R" Line and domed casing to protect the prismatic guides (b).



### Protezione Catenarie

La struttura del basamento permette di alloggiare e proteggere le catene portacavi. In questo modo si riducono gli ingombri macchina a vantaggio di una miglior sistemazione logistica.

### Catenaries protection

The base structure allows to accept and protect the energy chains. This reduces the overall dimensions of the machine in order to obtain a better logistical arrangement.



## Piano di lavoro FTW

### Flexyble Table Worktop

Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellature diverse, utilizzando supporti o ventose per assicurare il miglior bloccaggio del materiale da lavorare.

Il piano multifunzione è costituito da **6 zone standard** intelligenti fino a **24 zone opzionali** di vuoto indipendenti, selezionabili da CN.

## FTW Worktop

### Flexyble Table Worktop

*The worktop is highly flexible and configurable with different panels, using supports or suction cups to ensure the best blocking of the material to be processed.*

*The multi-function plan consists of **6 intelligent standard zones up to 24 optional independent vacuum zones**, selectable from CN.*

## Dotazione di Serie piano di lavoro

- PIANO CON 6 ZONE AUTOMATICHE INTELLIGENTI E INDIPENDENTI
- PASSAGGIO PEZZO 150 MM
- PIANO PERFETTAMENTE RETTIFICATO RISPETTO AL CARRO "Z" DEL GRUPPO OPERATORE
- SISTEMA DI DISTRIBUZIONE OMOGENEA DEL VUOTO IN OGNI SINGOLA ZONA DEL PIANO
- POSSIBILITÀ DI DELIMITARE DELLE ZONE PIÙ RESTRITTIVE IN MANIERA SEMPLICE ED EFFICACE
- SISTEMA DI SETTING "MAGNETIC SYSTEM" CON RAPIDISSIMI CAMBI DI ATTREZZAGGIO
- SISTEMA DI BATTUTE A SCOMPARSA (3 IN "X" ED UNA IN "Y")
- PIANO DI LAVORO A DEPRESSIONE O ASPIRANTE
- PREDISPOSIZIONE IMPIANTO DEL VUOTO FINO A 4 POMPE DEL VUOTO/SOFFIANTI DA 250 MC CADAUNA

## Standard equipment of worktop

- PLAN WITH 6 INTELLIGENT AND INDEPENDENT AUTOMATIC ZONES
- PIECE PASSAGE 150 MM
- PERFECTLY GROUND PLANE IN RELATION TO THE WAGON "Z" OF THE OPERATOR GROUP
- HOMOGENEOUS VACUUM DISTRIBUTION SYSTEM IN EACH SINGLE AREA OF THE FLOOR
- POSSIBILITY OF DELIMITING THE MOST RESTRICTIVE AREAS IN A SIMPLE AND EFFECTIVE WAY
- "MAGNETIC SYSTEM" SETTING SYSTEM WITH VERY FAST GEARBOX CHANGES
- SYSTEM OF RETRACTABLE STOPS (3 IN "X" AND ONE IN "Y")
- VACUUM OR ASPIRATING WORKTOP
- PREPARATION OF THE VACUUM SYSTEM UP TO 4 PUMPS OF THE VACUUM / BLOWERS OF 250 CUBIC METERS EACH

## Setting Piano Ventose VFTW

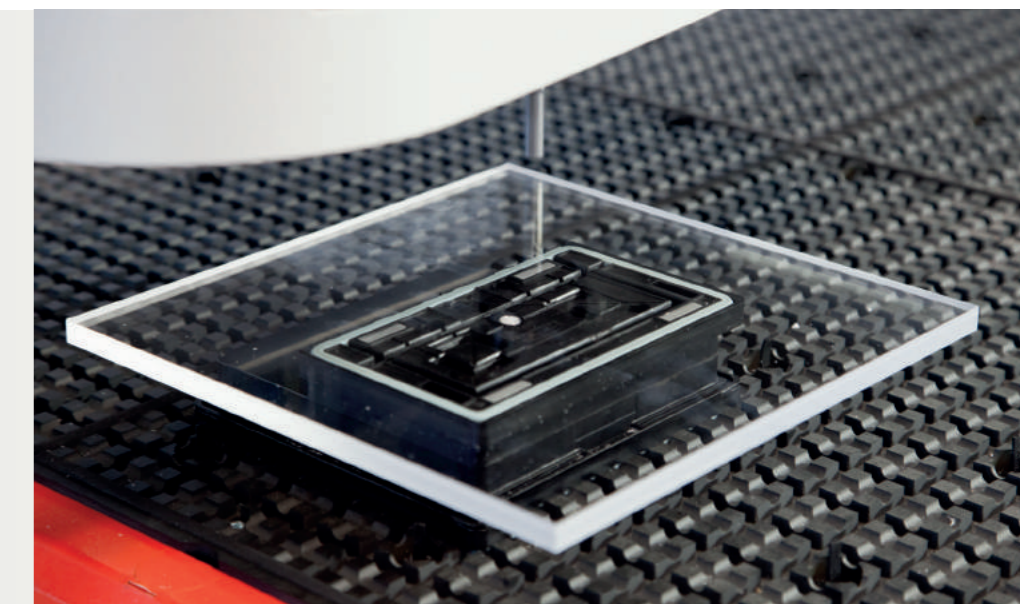
### Vacum cup Flexible Table Worktop

Grazie all'utilizzo di ventose, si ha la possibilità di alzare il piano di lavoro per poter eseguire profilature interne o esterne sulle diverse tipologie di materiale rigido.

## Configuration of Vacum cups VFTW

### Vacum cup Flexible Table Configuration

Thanks to the use of suction cups, it is possible to raise the work surface in order to perform internal or external profiling on the various types of rigid material.



Rline

Augusta  
F150R

**Setting Piano da Taglio  
 KFTW**

Knife Flexible Table Worktop

Con questa modalità possiamo utilizzare al meglio i gruppi AFT (taglio a coltello e cordonatura) in maniera estremamente flessibile.  
 Il tappeto è disponibile in diverse versioni per adattarsi al meglio ad ogni tipologia di lavorazione.

*Knife Flexible Table Configuration  
 KFTC*

*With this modality we can use at best the AFT groups (knife cutting and creasing) in a extremely flexible way.  
 The carpet is available in different versions to better adapt to each type of processing.*



**Setting Piano per precisione  
 RFTW**

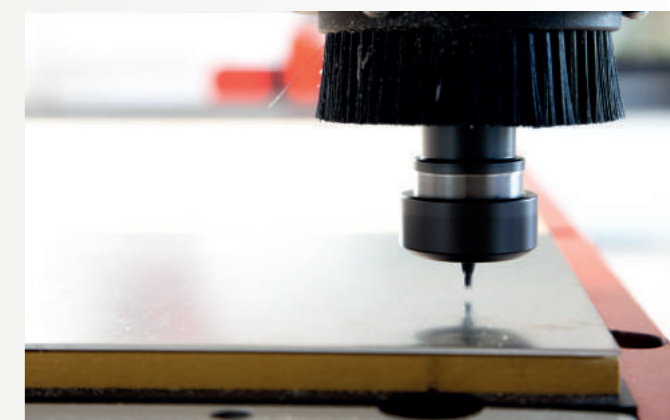
Permette di sfruttare il piano di lavoro per operazioni di pantografatura o tagli a coltello di estrema precisione.

- Pannellatura in MDF (RFTW)
- Riferimenti meccanici a scomparsa con attivazione automatica
- Possibilità di inserire bloccaggi meccanici per trattenere pezzi di piccole dimensioni o listelli

*Configuration of Precision Worktop  
 RFTW*

*It allows you to take advantage of the worktop for extremely precise pantograph or knife cutting operations.*

- *MDF paneling (RFTW)*
- *Concealed mechanical references with automatic activation*
- *Possibility to insert mechanical locks to restrain small pieces or strips*



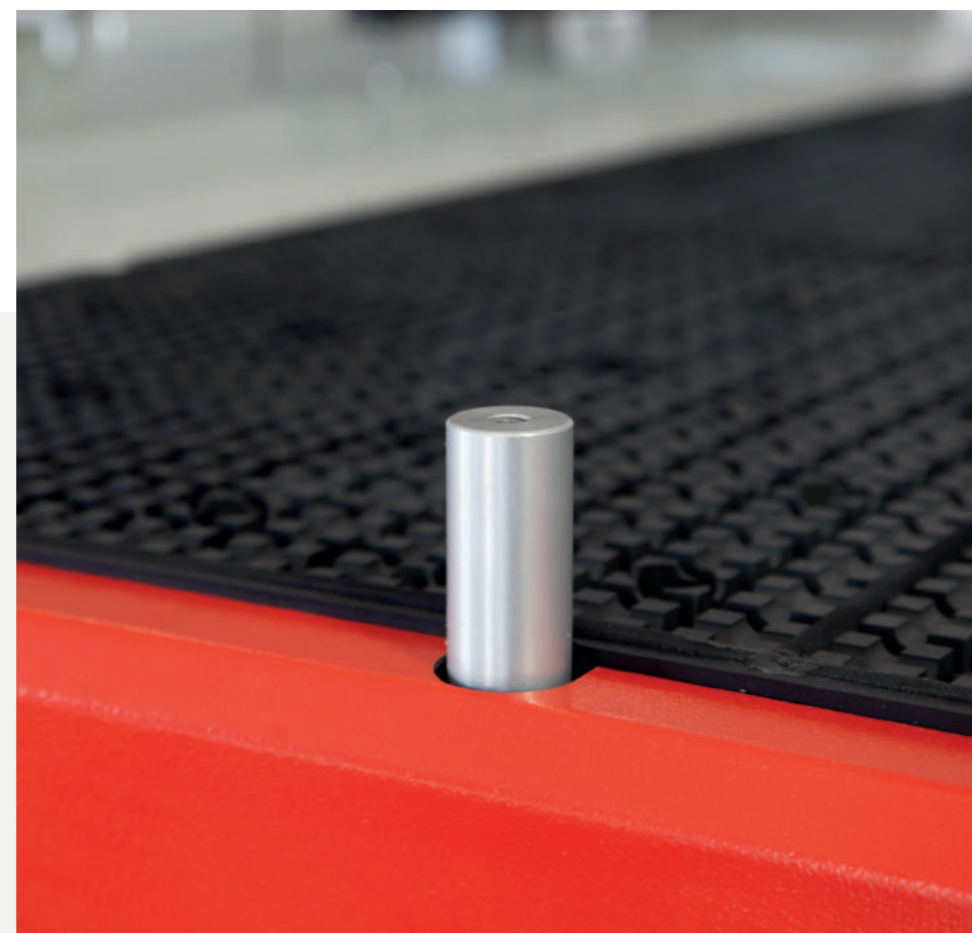


## Sistemi di riferimento del piano di lavoro

Tutti i sistemi di riferimento sono studiati per garantire la massima flessibilità e precisione nel posizionamento dei materiali sul piano di lavoro.

## Mechanical marks of worktop

All mechanical marks are designed to guarantee the maximum flexibility and precision in positioning of the materials on the worktop.



### Battute Meccaniche

Sistema di riferimento preciso e meccanico con battute di forte spessore e sistema a scomparsa a pedaliera per un utilizzo immediato.

Dotato di 3 battute standard lungo asse "X" ed 1 battuta lungo asse "Y".

### Mechanical stops

Precise and mechanical reference system with strong thickness stops and with a disappearing system with pedal board for an immediate use.

Equipped with 3 standard bar along axis "X" and 1 beat along the "Y" axis.

### Telecamera con rilevamento crocini

Grazie al sistema con telecamera ad altissima risoluzione è possibile rilevare in tempi ridottissimi i crocini ed adattare automaticamente la fase di taglio nel rispetto delle quote generate dall'autoapprendimento. Lettura e correzione automatica dell'eventuale deformazione con correzione automatica del taglio.

### Video camera with marks detection

Thanks to the high-camera system resolution it is possible to detect the marks in very short times and automatically adapt the cutting phase in compliance with shares generated by self-learning. Reading and automatic correction of any deformation with automatic cutting correction.



### Sistema di posizionamento con laser

Il laser consente di creare un riferimento virtuale all'interno del piano di lavoro, creando un off-set prestabilito per facilitare la collocazione del materiale da lavorare.

### Positioning system with laser

The laser allows you to create a virtual reference within the worktop, creating a preset off-set to facilitate the placement of the material to be processed.



### Sistema di Videoproiezione

Il nuovo sistema di video proiezione permette un recupero ottimale degli sfridi di lavorazione. Inoltre permette una facile visualizzazione "nesting" delle sagome da elaborare.

### Video projection system

The new video projection system allows an optimal recovery of processing waste. It also ensures an easy visualization of the shapes to be processed.



Rline  
Augusta  
F150R

## Cambio utensile

Il primo cambio utensile automatico che ridurre drasticamente il tempo di setting.

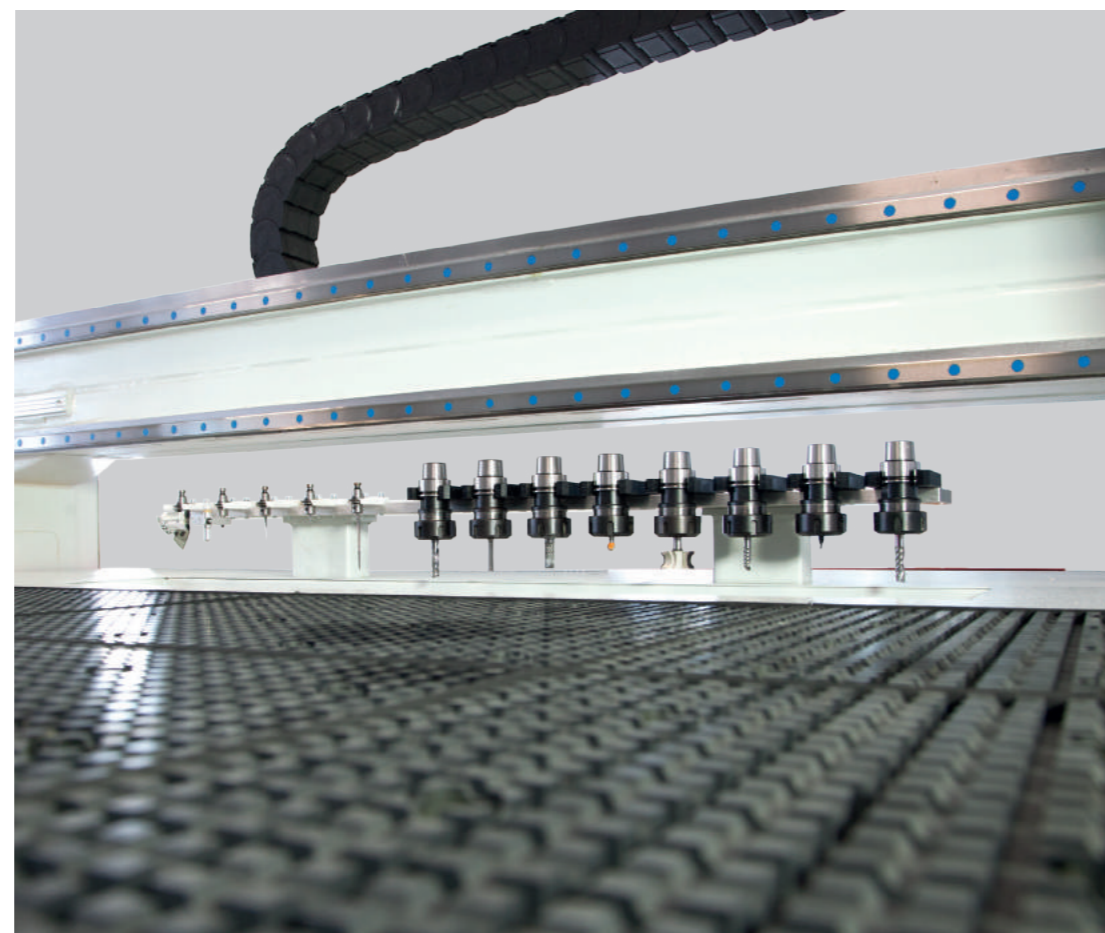
Grazie al cambio utensile automatico, vengono ridotti i tempi di setting e gli errori nel processo di elaborazione delle commesse.



## Tool change

The first automatic tool change that completely reduces the setting time.

Thanks to the automatic tool change, times of setting and errors in the processing of orders are reduced.



## Sistema di SERIE

Fino a **13 posizioni** per gestione cambio utensili frese, lame, cordoni e testine per tagli inclinati.

**5 posizioni per lame – cordoni, gruppo pennino e testine a 45° (a).**

**8 utensili per reparto frese (b).**

Il cambio utensile è "un'unità brevettata SD" nell'utilizzo delle lame e cordoni.

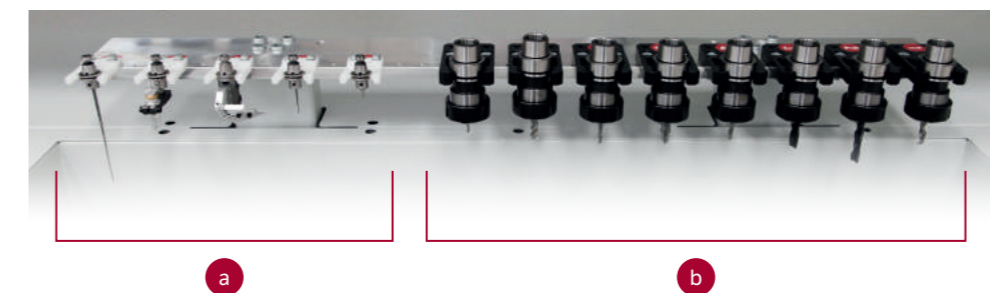
## STANDARD system

Up to **13 positions** for tool change management: cutters, blades, cords and heads for inclined cuts.

**5 positions for blades - cords, pen group and heads with 45° (a).**

**8 tools for cutters (b)**

The tool change is "a patented unit SD" in the use of blades and cords.



## Gestione semiautomatica utensili

Gestione semiautomatica degli utensili tramite selettore posto sul montante mobile di facile ed immediato accesso. Inserimento automatico dell'utensile per un attrezzaggio in totale sicurezza.

## Semi-automatic tool management

Semi-automatic tool management through a selector placed on the mobile upright with easy and immediate access. Automatic insertion of the tool for a complete and safe set-up.



Rline  
Augusta  
F150R

## New Cambio utensile

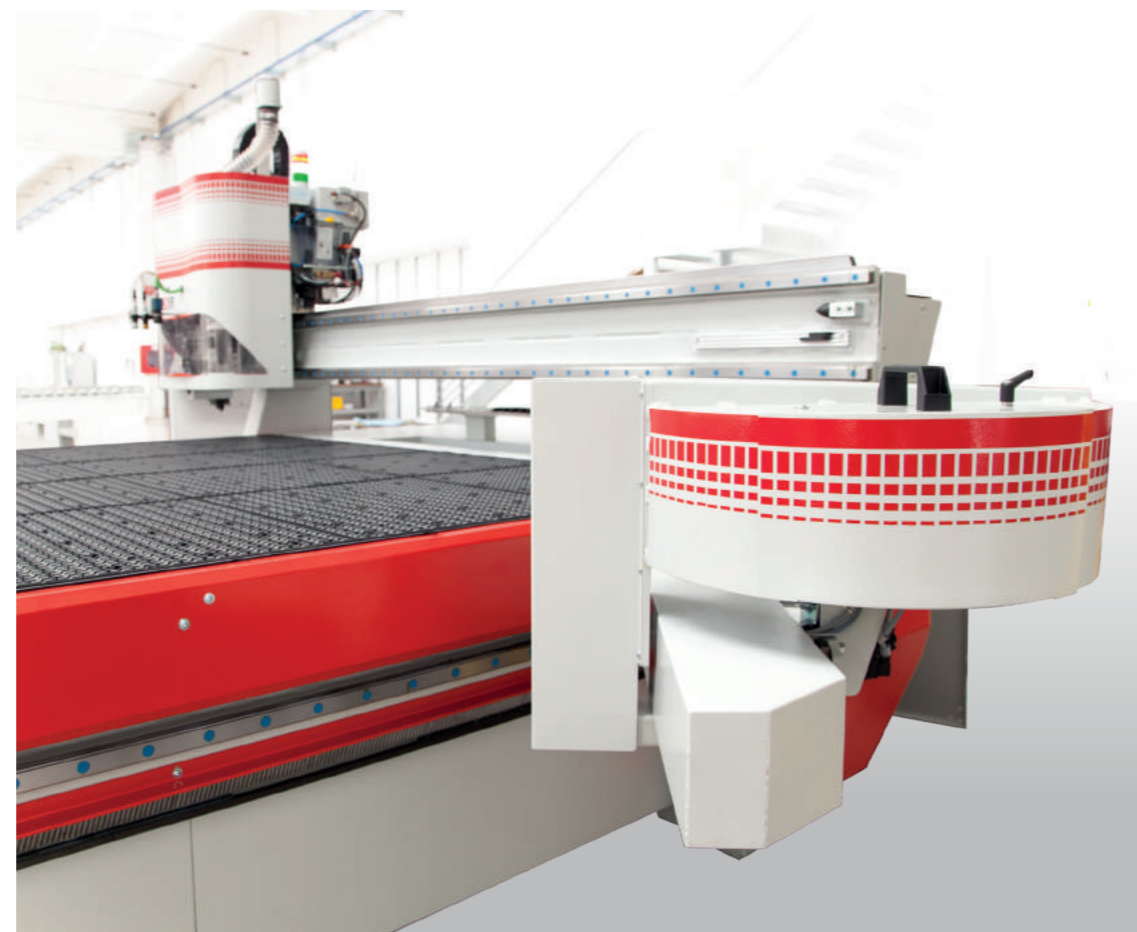
### Sistema RAPID

Top tool change RAPID  
12 posizioni  
(6 lame e cordoni + 6 frese)  
Riduzione ciclo commessa al top delle performance, grazie alla nuova unità direttamente collocata sul montante mobile. Il nuovo sistema permette di ridurre drasticamente i tempi di settaggio.

## New Tool Change

### RAPID System

Top tool change RAPID  
at 12 positions  
(6 blades and cords + 6 cutters)  
Production cycle reduction at top of performance, thanks to the new unit directly placed on the mobile upright. The new system allows to drastically reduce the times setting.



## New Cambio utensile 25 posizioni

### Sistema TOP FLEX (Serie + Rapid)

Primo sistema nel settore digitale con la contemporaneità dei due cambi utensili per un totale attrezzaggio macchina:

14 utensili per unità "fresatrice elettromandrino" HSK 40 di cui 8 cambio utensile fisso e 6 rapid.

11 utensili per unità AFT taglio a coltello/cordone e unità 45° taglio fisso-vibrato attacco ISO 10 di cui 5 cambio utensile fisso e 6 rapid.

## New Tool change 25 positions

### TOP FLEX system (Series + Rapid)

First system in the digital sector with the contemporaneity of the two tool changes for one complete machine tooling:

14 tools per unit "milling machine electrospindle" HSK 40 of which 8 fixed tool change and 6 rapid.

11 tools for AFT units, knife / cord cutting and 45° fixed-vibrato, cut unit ISO 10 connection of which 5 fixed tool change and 6 rapid.



Rline  
Augusta  
F150R



## Gruppi operatori

### Potenza e velocità con una modularità unica

Le tre unità indipendenti vengono gestite da assi controllati singolarmente e digitalmente, per ottenere il massimo delle prestazioni e la massima precisione delle singole unità.

## Operating units

### Power and speed with a unique modularity

The three independent units are managed by axes controlled individually and digitally, in order to get the maximum performance and precision of the single units.



### Elettromandrino

Il gruppo elettromandrino Super Power 8 kW (S6) con attacco HSK 40 fornisce il massimo delle performance abbinando potenza e numero di giri elevati fino a 36.000 rpm.

Grazie all'attacco HSK 40 e all'utilizzo di cuscinetti ceramici si ottiene un'ottima stabilità degli utensili ed un'elevatissima qualità del prodotto finito.

Il posizionamento dell'unità avviene tramite vite a ricircolo di sfere con motore brushless e supporto con guida prismatica di forte sezione.

### Electro-spindle

The Super electrospindle group Power 8 kW with HSK 40 connection provides the maximum of performance combining power and high speed until 36.000 rpm.

Thanks to the HSK 40 connection and to the use of ceramic bearings excellent stability of tools and a very high quality of the finished product are achieved.

The positioning of the unit is done by recirculating screw of balls with brushless motor and support with prismatic guide of strong section.

### Sistema raffreddamento liquido Gruppo elettromandrino

La Linea "R" utilizza di serie l'unità di raffreddamento a liquido, garantendo performance elevate nell'utilizzo prolungato delle lavorazioni anche in quelle di materiali di forte spessore: plexiglass, mdf, legno, alluminio, solid surface e molte altre.

### Liquid cooling system Electro-spindle group

The "R" Line uses the unit of liquid cooling, ensuring high performance in continuous use of processings also in those of thick materials: plexiglass, mdf, wood, aluminum, solid surface and many others.



### Cuffia di aspirazione (Standard) Gruppo elettromandrino

Cuffia di aspirazione coassiale al gruppo elettromandrino con gestione automatica pneumatica a due posizioni. Possibilità di intervenire sulla cuffia modificando i gruppi setola in base all'altezza dei pannelli.

### Cuffia di aspirazione elettronica (Opzionale)

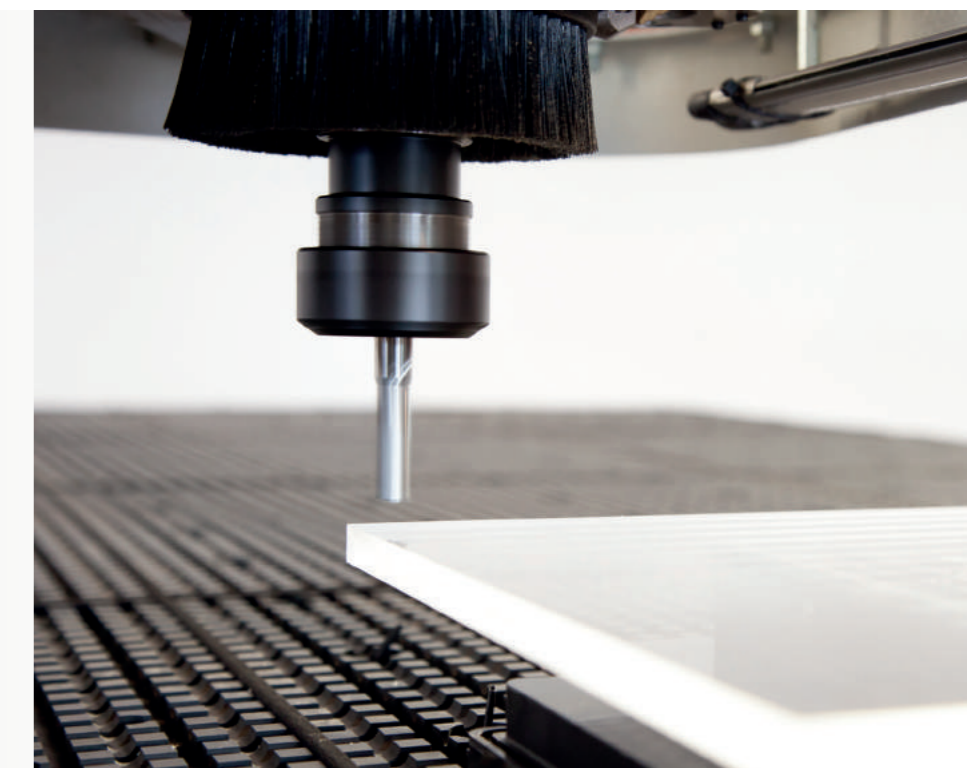
La cuffia può essere gestita da CN regolandone l'altezza in base alla fresa ed al materiale da lavorare. Il posizionamento della cuffia è completamente elettronico.

### Suction hood (Standard) Electro-spindle group

Coaxial suction hood of the electro-spindle group with automatic pneumatic management in two positions. Possibility to manage the hood by modifying bristle groups according to the height of the panels.

### Electronic suction hood (Opzionale)

The hood can be managed by CN modifying the height according to the cutter and the material to be processed. The positioning of the hood is completely electronic.



Rline  
Augusta  
F150R

### Gruppo AFT Power

La nuova potenza del gruppo AFT Power (taglio a coltello vibrante o fisso gestito direttamente dal CN) unita all'alta flessibilità del cambio utensile automatico, permette di gestire altezze e tipologie di materiale differente senza alcuna perdita di tempo. In automatico oltre alla gestione di lame/cordoni e testine si ha la possibilità di passare dal taglio fisso al vibrato con un semplice "click".

### AFT Power Group

*The new power of the group AFT Power (vibrated or fixed knife cutting managed directly from the CN) combined with the high flexibility of automatic tool change allows to manage heights and types of different material without any waste of time. In addition to the management of blades / cords and heads you have the chance to switch from the fixed to the vibrated cutting with a simple "click".*



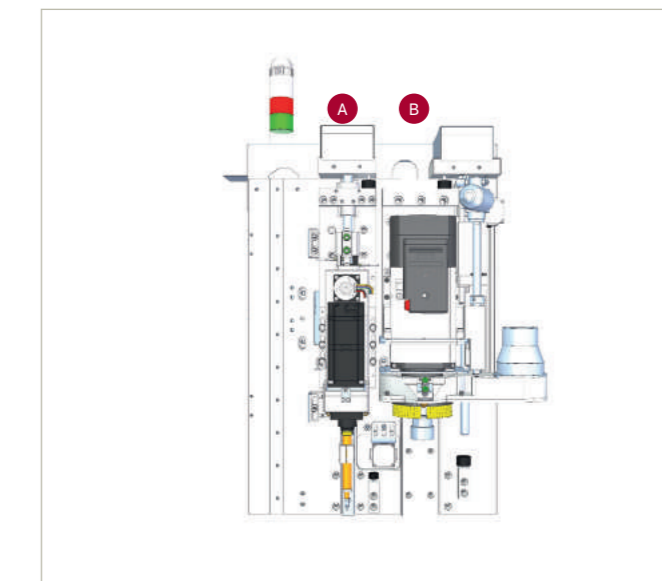
## Configurabilità gruppi operatori

3 unità disponibili per creare la macchina speciale secondo ogni singola esigenza di lavoro grazie ai gruppi multifunzione ed al completo asservimento del cambio utensile (di serie sulla Line "R").

## Customized configuration

3 units available to create the special machine according to each single work requirement thanks to multi-function units and to the activities of the tool change (standard on Line "R").

### CONFIGURAZIONE FLEX FLEX CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

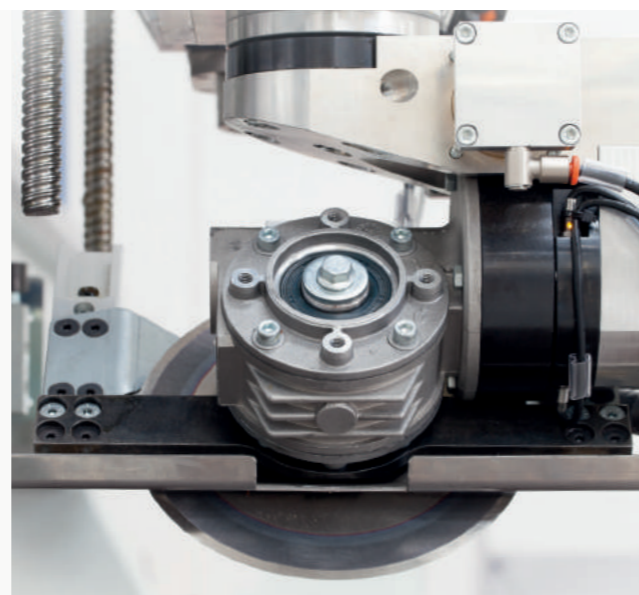
- AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

### Gruppo AFL

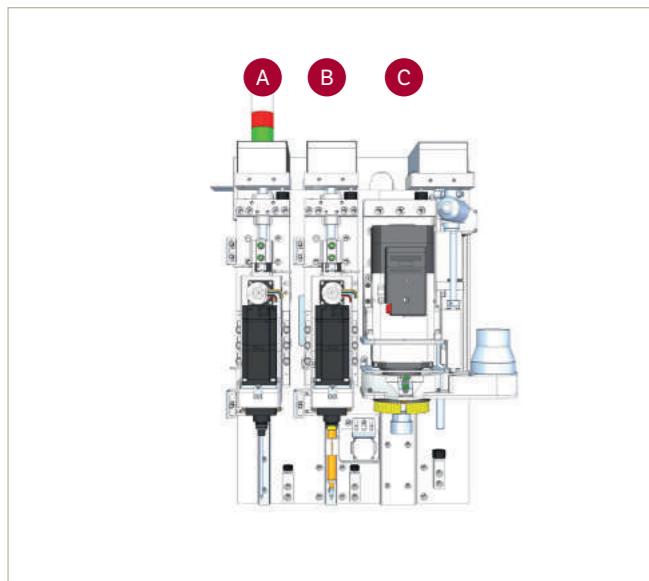
Gruppo lama circolare con gestione rotativa dell'asse "C" e posizionamento automatico dei tagli inclinati a 45°, con una programmazione semplice ed intuitiva. Un algoritmo di ultima generazione gestisce al meglio le performance dell'unità esprimendo tagli ad altissima velocità fino a 50 mt/min. (vel. massima in funzione del sistema CE adottato e materiali lavorati). Possibilità di affilare il gruppo lama in automatico (opzionale). Il motore Brushless garantisce velocità e rotazione lama, grazie a sistemi di programmazione evoluti ed automatici.

### AFL Group

*Circular blade group with management of rotary axis "C" and automatic positioning of 45° inclined cuts, with a simple and intuitive programming. An algorithm of last generation manages the best performance of the unit creating cuts at very high speed up to 50 mt / min. (maximum speed depending on the adopted CE system and processed materials). Possibility to sharpen the blade unit in automatic (optional). The Brushless motor guarantees speed and blade rotation, thanks to advanced and automatic programming systems.*



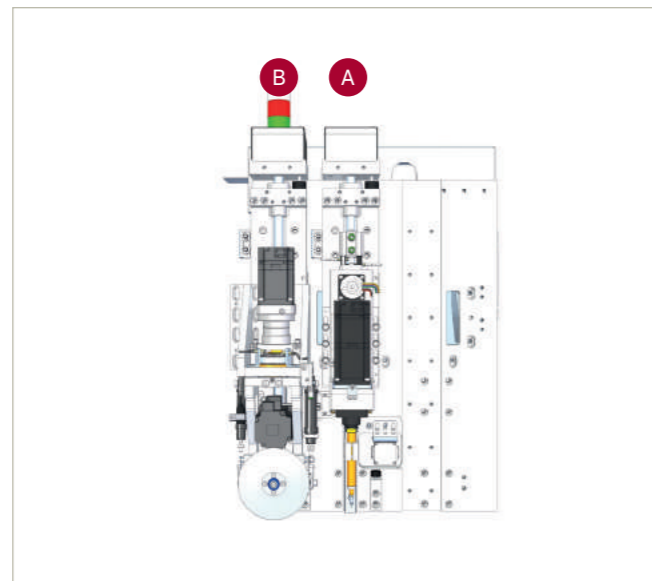
**CONFIGURAZIONE FLEX SIGN**  
FLEX SIGN CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- C Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B AFT Power Group (vibrating or fixed knife cutting)**  
Tool change for blades/ cords/ nibs and 45° groups up to **12 positions** and 5 standard tools available in the main warehouse
- C Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

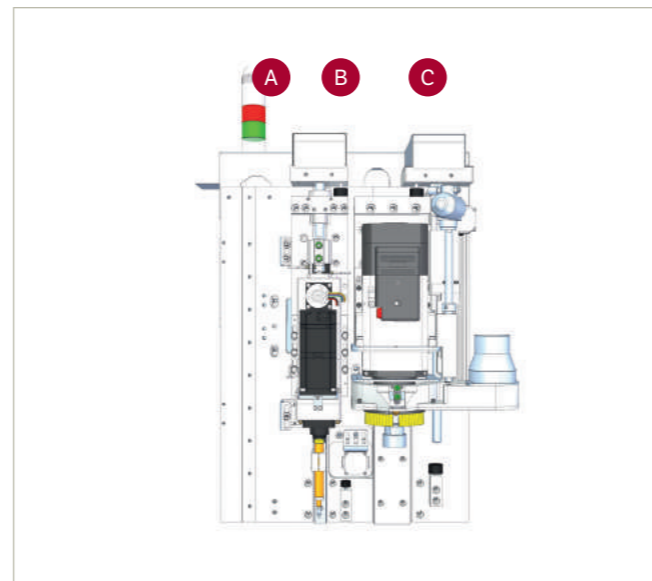
**CONFIGURAZIONE PACKAGING**  
PACKAGING CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFL**  
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B AFL Group**  
Motorized blade with automatic 45° inclination

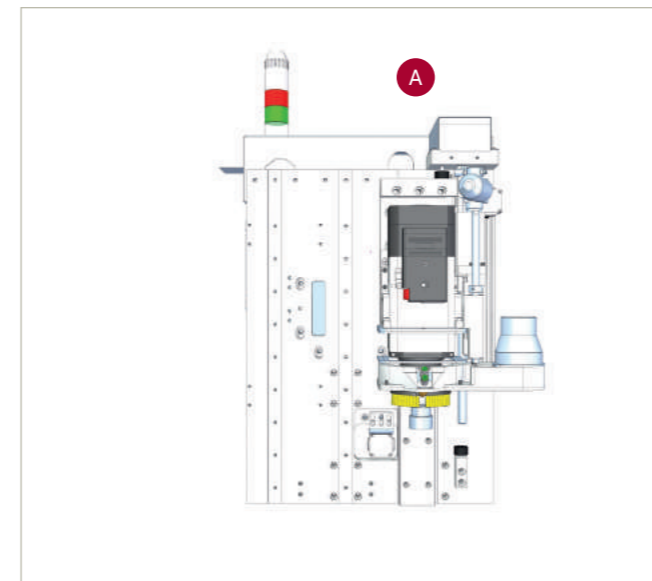
**CONFIGURAZIONE TOP PACKAGING**  
TOP PACKAGING CONFIGURATION



- A Gruppo AFL**  
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°
- B Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- C Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile

- A AFL Group**  
Motorized blade with automatic 45° inclination
- B AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- C AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change

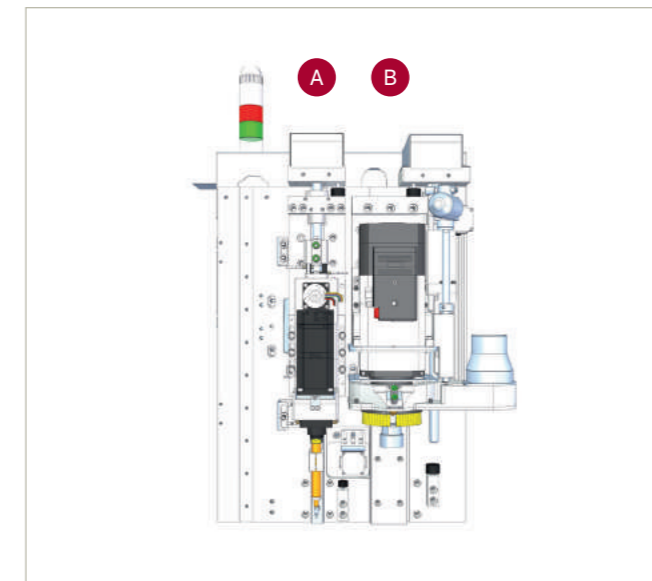
**CONFIGURAZIONE PLAST**  
PLAST CONFIGURATION



- A Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

**CONFIGURAZIONE TOP PLAST**  
TOP PLAST CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

## Sistema dispositivi macchina (Standard)

## System of machine devices (Standard)

### Presetting automatico (Standard)

Gestione automatica del rilevamento altezza delle frese e lame con auto apprendimento all'interno dei programmi di taglio.

### Automatic presetting (Standard)

Automatic management of height detection of drills and blades with self-learning within the cutting programs.



### Lubrificazione automatica (Standard)

Sistema di lubrificazione automatica degli assi X, Y, Z gestito da controllo numerico. Questo opzionale elimina completamente la manutenzione manuale degli organi di movimentazione, anche con gestione programmata.

### Automatic lubrication (Standard)

System for automatic lubrication of X, Y and Z axes totally managed by numerical control. This option eliminates completely the need for manual maintenance of handling components.



### Servizio Telesistenza (Standard)

Servizio assistenza in remoto che permette il completo controllo della macchina, tramite collegamento internet con costi ridotti e immediatezza delle soluzioni.

### Remote assistance service (Standard)

Remote assistance service that allows complete control of the machine, via internet connection with reduced costs and immediate solutions.



### Filtraggio aria compressa (Standard)

Unità per il filtraggio dell'aria ed abbattimento della relativa umidità.

### Compressed air filtering (Standard)

Air filter unit and reduction of humidity.



### Rilevamento depressione piano lavoro con sistema digitale (Standard)

Visualizzazione della depressione sul piano di lavoro. Regolazione automatica del vuoto per aumentarne o diminuire la sensibilità.

### Detection of worktop depression through digital system (Standard)

Visualization of the depression on the worktop. Automatic vacuum adjustment for increase or decrease sensitivity.



## Sistema dispositivi macchina (Opzionale)

## System of machine devices (Optional)

### Rilevamento spessore pannello (Optional)

Possibilità di gestire e rilevare l'esatta altezza dei materiali lavorati in automatico, adattando le lavorazioni ad essi associati.

### Panel thickness detection (Optional)

Possibility to manage and detect the exact height of the materials processed automatically, by adapting the connected workings.



### Lubrorefrigerante minimale (Opzionale)

Unità che coniuga tre funzioni separate: lubrificare, raffreddare, soffiare. Le funzioni possono interagire singolarmente o lavorare contemporaneamente sul pezzo.

### Minimal coolant system (Optional)

Unit that combines three distinguished functions: lubrication, cooling, blowing. These functions can interact individually or work at the same time on the piece.



## Console PC

### Schermo 27 pollici curvo

Personal computer di ultima generazione con processori I3 e memoria a stato solido di serie sulla macchina.

### Movimentazione assi

Le operazioni relative ai movimenti (X-Y-Z) e la relativa interpolazione vengono gestite tramite un CN industriale, ad altissima precisione.

## PC Console

### 27 inch curved screen

Latest generation personal computer with I3 processors and solid state memory installed on the machine.

### Axes movements

Operations relating to movements (X-Y-Z) and its interpolation are managed through an extreme precise industrial CN.

## Comandi operatori

La nuova console mobile con sistema operativo Windows 10, interfaccia utente semplice ed intuitiva è costituita da comandi principali operatore immediati:

- ZONA DI PARCHEGGIO
- ABILITAZIONE CROCINI
- MOVIMENTO MANUALI ASSI
- CUFFIA ASPIRAZIONE: GESTIONE ELETTRICA DELLA CAPPA
- ABILITAZIONE LUBROREFRIGERAZIONE
- GESTIONE VELOCITA' ASSI E ROTAZIONALE ELETTROMANDRINO

## Operational commands

The new mobile console with Windows 10 operating system, simple user interface and intuitive is made up of immediate operator commands:

- PARKING AREA
- MARKS ACTIVATION
- MANUAL AXES MOVEMENT
- SUCTION HOOD: ELECTRIC MANAGEMENT OF THE HOOD
- COOLING LUBRICATION ACTIVATION
- AXES SPEED AND ROTATIONAL ELECTROSPINDLE MANAGEMENT



## Software

PC con nuova interfaccia studiata e sviluppata da SD per una programmazione semplice, efficace ed accessibile anche a chi non ha dimestichezza con il computer.

## Software

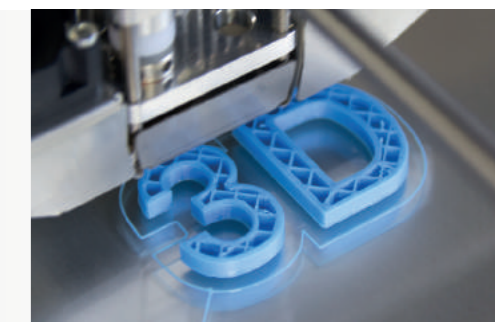
PC with new interface designed and developed by SD for a simple, effective and accessible programming even to those unfamiliar with the computer.

### SD - 3D

Software SD 3D. Possibilità di realizzare elementi alto rilievo e basso rilievo su tantissimi tipologie di materiali legno, solid surface, alluminio e altro.

### SD - 3D

3D SD software. Possibility to realize high and low relief elements on many types of materials, wood, solid surfaces, aluminum and many others.

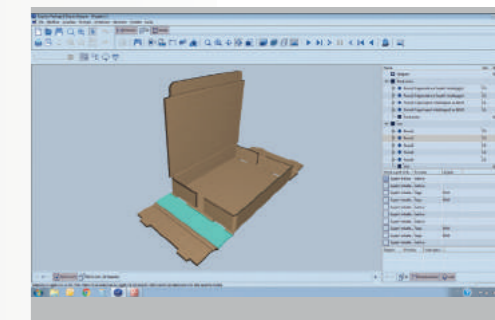


### SD - Packaging

Software modulare, facile ed intuitivo con ottimizzazione dei tagli, preventivo di spesa prima di eseguire il lavoro (opz), programmazione parametrica facile ed intuitiva (opz) con database espositori e scatole parametrici (opz).

### SD - Packaging

Modular, easy and intuitive software with optimization of cuts, estimate spending before performing the cutting (opt), simple parametric programming (opt) with exhibitor database and parametric boxes (opt).

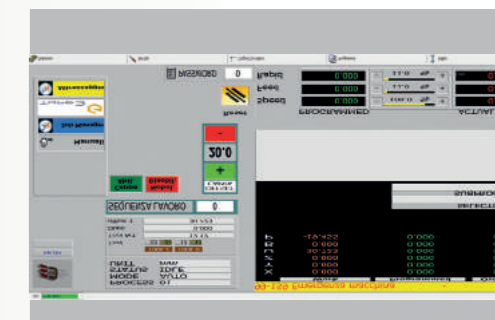


### SD - Automator

Programmazione di tutte le unità operatrici, Elettromandrino, AFT e AFL. Cad cam con gestione ed importazione di tantissimi tipologie di files, Nesting con ottimizzazioni di tagli e fresate. Preview delle lavorazioni da eseguire su tagli cordonature e fresate.

### SD - Automator

Programming of all operating units, Electrospindle, AFT and AFL. Cad cam with management and importation of many types of files. Nesting with optimizations of cuts and milled. Preview of the workings to be performed on cuts of creasing and milling.





## Sistemi CE

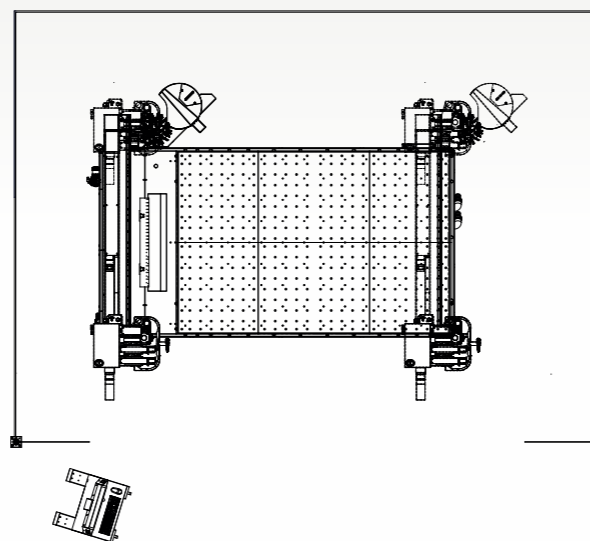
Sistemi di sicurezza personalizzati.

## CE Systems

Customized CE systems.

### Sistema Pro Speed

Sfrutta al massimo le performance della Gamma "R Line" con il nuovo sistema "PRO SPEED". La caratteristica di questa soluzione, ti permette di movimentare la macchina fino ad 85 mt/min e di ridurre drasticamente i tempi morti.

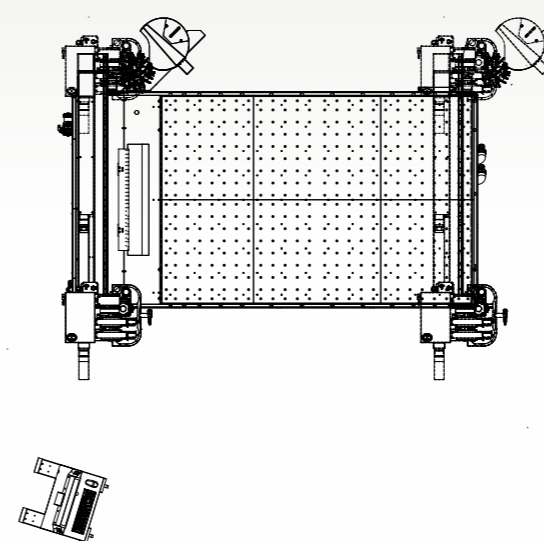


### Pro Speed System

Take full advantage of the Performance of the "R Line" through the new "PRO SPEED" system. The main feature of this solution allows you to move the machine up to 85 mt/min. (during empty movements) and to drastically reduce downtimes.

### Sistema Pro Space

Utilizza al massimo i tuoi spazi riducendo al minimo gli ingombri della macchina, in questo modo avrai sempre l'efficienza del macchinario in ogni situazione. L'ottima velocità di taglio e di spostamento unificata a 24 metri/minuto ti permette di avere un'ottima resa in poco spazio, grazie all'utilizzo di Bumper.

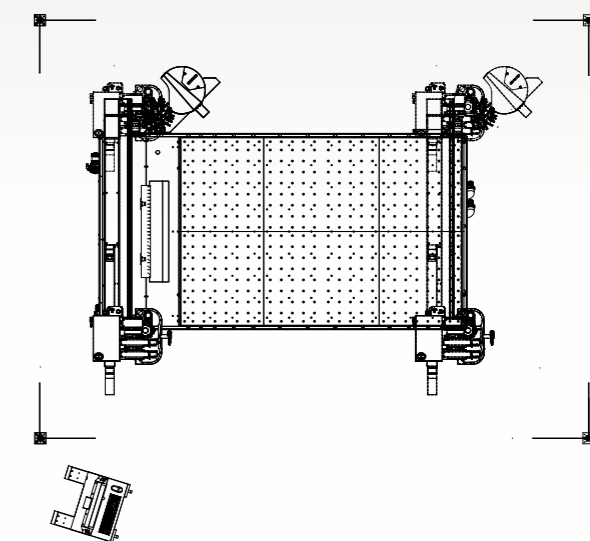


### Pro Space System

Make the best use of the space available by reducing to a minimum the dimensions of the machine, in this way you will always have the efficiency of the machinery in each situation. The excellent cutting and movement speed unified at 24 meters / minute allows you to have an excellent performance in little space, thanks the use of Bumper.

### Sistema Pro Area

Grazie al nuovo sistema di sicurezza non ci sono barriere fisiche che impediscono l'ingresso in macchina. Il sistema di sicurezza agevola l'interazione con la macchina in ogni zona, e beneficia delle alte velocità degli spostamenti sia a vuoto che durante le lavorazioni.



### Pro Area System

Thanks to the new safety system there are no physical barriers that prevent the access into the machine. The security system facilitates the interaction with the machine in every area, and benefits of the high speeds of the movements both empty and during the workings.

## Dati tecnici Technical data

### Area di Lavoro Worktop

			X	Y	Z
AUGUSTA F 150R	K 2016	mm	2.050	1.600	150
AUGUSTA F 150R	F 3020	mm	3.050	2.050	150
AUGUSTA F 150R	L 4520	mm	4.500	2.050	150
AUGUSTA F 150R	XL 7620	mm	7.600	2.050	150

### Lavorazione Pendolo Pendulum Double

			X	Y	Z
AUGUSTA F 150R	L 4520	mm	1.600	2.050	150
AUGUSTA F 150R	XL 7620	mm	3.050	2.050	150

Pendolo doppia area di lavoro/ Pendulum double working area

### Velocità Speed

			X	Y	Z
PRO - SPEED	(RETE + REER) (NETWORK + REER)	mt/min	80	80	30
PRO - SPACE	(BUMPER + FOTOCELLULE) (BUMPER + PHOTOCELLS)	mt/min	24	24	30
PRO - AREA	(REER + TOTALI) (REER + TOTAL)	mt/min	80	80	30

### Cambi Utensili Tool changes

		FRESE Cutters	UNITÀ / UNITS LAME - CORDONI - AGGREGATI BLADES - CORDS - AGGREGATE MATERIALS	
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	13 Posizioni/ 13 Positions	8	5	Standard
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	12 Posizioni/ 12 Positions	6	6	Optional Rapid
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	13 + 12 Posizioni 13 + 12 Positions	14	11	Optional Top Flex (Standard + Rapid)

### Gruppi Operatori Operating Units

ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 3 UNITÀ INDIPENDENTI "Z" AXES INDEPENDENT UP TO 3 UNITS	ELETTROMANDRINO 8 KW (S6)/ ELECTRO-SPINDLE 8 KW (S6)	Raffreddamento Liquido/ Liquid cooling
	GRUPPO AFT POWER / AFT POWER UNIT	(Taglio a Coltello)/ Knife cut
	GRUPPO AFL POWER/ AFL POWER UNIT	(Taglio Gruppo Lama Motorizzato)/ Motorised blade unit cutting

### Alimentazione Elettrica Electric power supply

TRIFASE/ THREE-PHASE	380/400	50HZ
----------------------	---------	------



■ F150R web page ■

M. [info@sd-italy.com](mailto:info@sd-italy.com)

T. +39 0721 203576



[www.sd-italy.com](http://www.sd-italy.com)

via Mario Ricci, 2  
61122 - Pesaro PU