



**Augusta
F50R**



Italian technology excellence



Ascoltare,
fare e soddisfare
Listen, make
and satisfy



La nostra realtà Our Company

SD è una realtà solida e dinamica operante nel settore tecnico/meccanico specializzata in due linee di produzione: **Plotter da taglio e centri di lavoro a controllo numerico / Sistemi di movimentazione integrati.** Le macchine, fabbricate con strutture meccaniche affidabili e robuste, facilitano ogni tipo di lavorazione, grazie alla dotazione di software intuitivi ed evoluti. Ogni prodotto SD si distingue sui mercati di riferimento per velocità, innovazione e per la selezione rigorosa di componentistica 100% Made in Italy.

SD is a well-established and dynamic company operating in the technical/mechanical sector specialized in two production lines: **Cutting plotters and machining centers / Integrated handling systems.** Our machines, manufactured with reliable and robust mechanical structures, facilitate all types of processing, thanks also to the provision of intuitive and advanced software. Each SD product stands for speed, for innovation and for rigorous selection of high quality components 100% Made in Italy.

Evoluzione e Tecnologia

Evolution and Technology

Costantemente attivi nella ricerca e sviluppo di nuove tecnologie, l'azienda punta al continuo miglioramento della qualità dei suoi prodotti. Ciò ha portato alla nascita di **nuovi brevetti e certificazioni firmati SD**. Al centro della propria attività, SD comprende sistemi e servizi impeccabili. Con attenzione e presenza sul territorio, l'azienda diventa un partner pronto a raggiungere ogni cliente per la manutenzione e l'assistenza tecnica. Grazie al **nuovo centro assistenza/ricambi**, SD fornisce un **servizio post-vendita competente ed affidabile** in termini di supporto tecnico e ricambi pezzi, garantendo continuità al vostro ciclo produttivo. Oggi è una prerogativa importantissima saper sempre rispondere alle esigenze di tutti, anche nelle condizioni più sfidanti.

We are constantly engaged in the research and development of new technologies, and we always aim to continuously improve the quality of our products. This leads to the creation of **new patents and certifications signed SD**. Our production lines are integrated with activities and technical support services. The company proves to be a partner always ready to reach every customer for maintenance and technical assistance. Thanks to the **new customer service department**, we provide a competent and reliable after-sales service in terms of technical assistance and spare parts, guaranteeing continuity to your production cycle. Today it is a very important prerogative to always know how to respond to everyone's needs, even in the most challenging conditions.

Rline

Un processo all'avanguardia nel mondo della stampa
A cutting-edge process in the printing world

Augusta F1R	Augusta F50R	Augusta F150R	Augusta F300R	TIPOLOGIE MATERIALI TYPOLOGIES OF MATERIAL
/	/	/		GOMMA / RUBBER
	/	/	/	POLICARBONATO / POLYCARBONATE
	/	/		PVC
	/	/		PTFE
/	/	/		POLIURETANO ESPANSO / POLYURETHANE FOAM
/	/	/		CARTONE / CARDBOARD
/	/	/		PELLE / LEATHER
/	/	/		GUARNIZIONI / GASKETS
	/	/	/	ALUCOBOND
		/	/	3D
	/	/	/	LEGNO / WOOD
/	/	/		PIUMA / FOAM RUBBER
	/	/	/	DIBOND
	/	/	/	PLEXIGLASS
		/	/	ALLUMINIO / ALUMINUM
		/	/	SUPERFICI SOLIDE / SOLID SURFACE
/	/	/	/	FOREX

Augusta F50R



Rline

Plotter da taglio
a controllo
Controlled
Cutting Plotter



Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato ed estremamente rigido. Tutti i particolari vengono rettificati su controlli numerici ad altissima precisione che garantiscono stabilità e qualità nel tempo.

Piedini di appoggio

La stabilità del basamento è garantita da 4 piedi regolabili.

Structure

The supporting structure consists of a monolithic base in thick steel, well ribbed and especially rigid. All components are rebored on high precision numerical control units that guarantee stability and quality over time.

Supporting feet

The stability of the base is ensured by 4 adjustable feet up.



Precisione

Le guide prismatiche e cremagliere di alta precisione a denti elicoidali inclinati garantiscono la movimentazione degli assi.

Precision

Prismatic guides and high precision racks with inclined helical teeth guarantee the movement of the axes.

Stabilità

La doppia motorizzazione sulla struttura gantry (a-b), con correzione e sincronizzazione digitale sullo spostamento della trave, assicura il perfetto bilanciamento e la massima precisione in ogni situazione.

Stability

The double motorization on the gantry structure (a-b), with digital correction and synchronization on the displacement of the beam, ensures the perfect balancing and the maximum precision in every working.

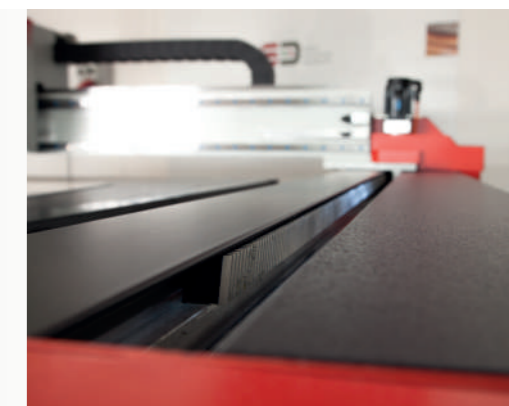


Rigidità

L'ancoraggio del carro "Y" viene supportato da una guida prismatica di forte sezione.

Rigidity

The anchorage of the "Y" cart is supported by a prismatic guide with a large section.



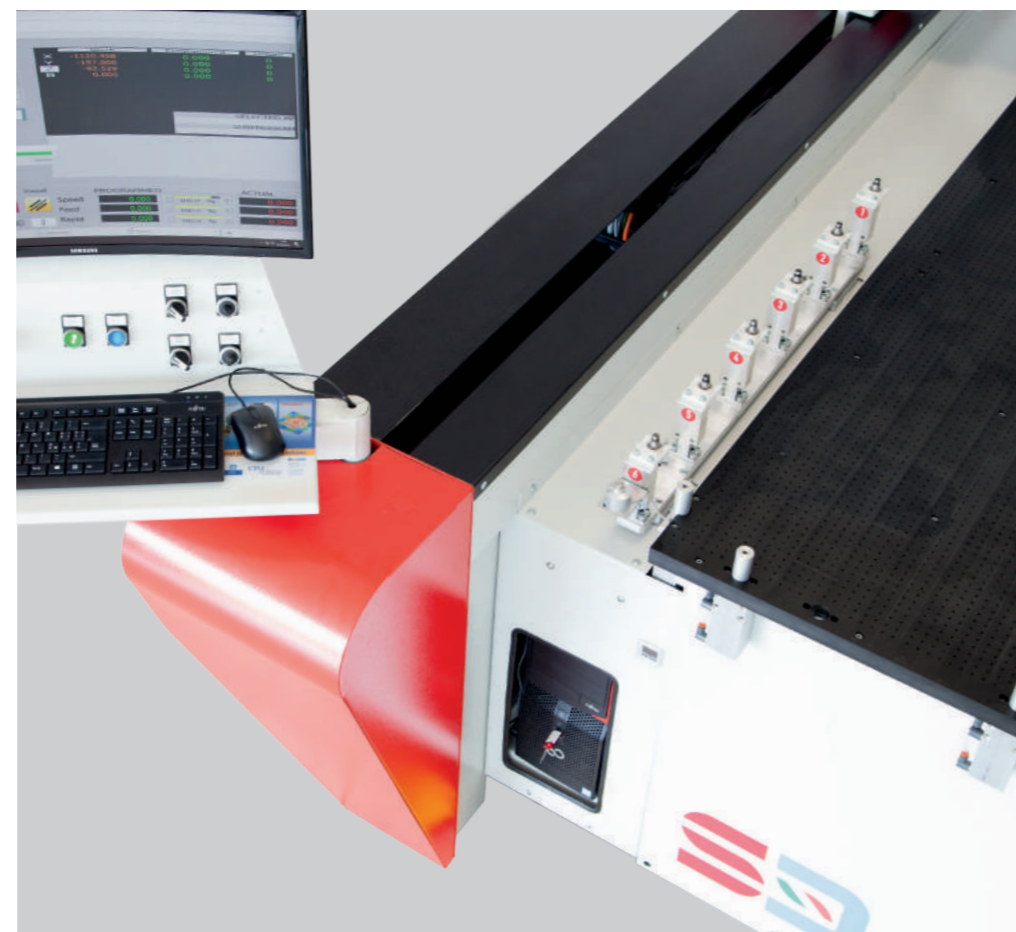
Rline
Augusta
F50R

Sistemi di protezione degli organi di trasmissione

La macchina è stata appositamente progettata per tutelare tutte le lavorazioni ove vi siano esigenze di materiali che possano compromettere la precisione degli organi di movimento.

Protection systems of transmission organs

The machine has been specially designed to protect all processes where there are requirements of materials that can compromise the accuracy of the movement components.



Protezione Trasmissione

Viene posta molta attenzione per garantire tale sistema nel tempo, tramite carter protettivo sulle cremagliere di serie nella Linea "R" e sulle guide prismatiche.

Transmission protection

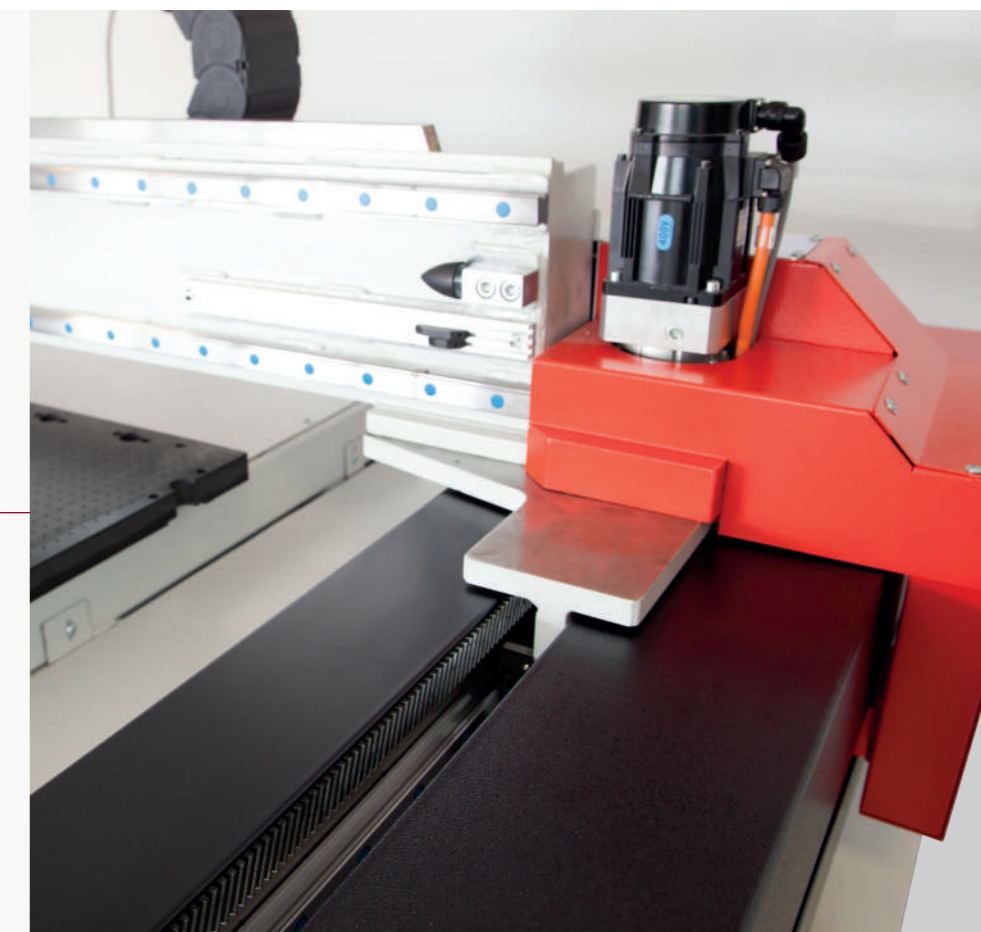
A lot of attention is paid to guarantee this system over time, through protective cover on the standard racks in the "R" Line and on the prismatic guides.

Protezione Catenarie

La struttura del basamento permette di alloggiare e proteggere le catene portacavi. Si riducono così gli ingombri macchina a vantaggio di una miglior sistemazione logistica.

Catenary protection

The base structure allows to accept and protect the energy chains. This reduces the overall dimensions of the machine in order to obtain a better logistical arrangement.



Rline
Augusta
F50R

Piano di lavoro FTW

Flexyble Table Worktop

Il piano di lavoro è modulare con setting differenti in base alla tipologia dei gruppi operatori utilizzati: AFT, AFL, Elettromandrino.

Il piano multifunzione è costituito da **4 zone standard** intelligenti di vuoto indipendenti, selezionabili da CN.

FTW Worktop

Flexyble Table Worktop

The worktop is modular with different settings according to the type of operating groups used: AFT, AFL, Electrosindle.

The multi-function worktop consists of 4 intelligent independent standard vacuum zones, selectable from CN.

Dotazione di Serie piano di lavoro

- PIANO CON 4 ZONE AUTOMATICHE INTELLIGENTI E INDIPENDENTI
- PASSAGGIO PEZZO 70 MM.
- PIANO PERFETTAMENTE RETTIFICATO RISPETTO AL CARRO "Z" DEL GRUPPO OPERATORE
- SISTEMA DI DISTRIBUZIONE OMOGENEA DEL VUOTO IN OGNI SINGOLA ZONA DEL PIANO
- SISTEMA DI BATTUTE A SCOMPARSA (3 IN "X" ED 1 IN "Y")
- PIANO DI LAVORO ASPIRANTE
- IMPIANTO DEL VUOTO CON 2 POMPE SOFFIANTI

Standard equipment of worktop

- PLAN WITH 4 INTELLIGENT AND INDEPENDENT AUTOMATIC ZONES
- PIECE PASSAGE 70 MM
- PERFECTLY GROUND PLANE IN RELATION TO THE WAGON "Z" OF THE OPERATING UNIT
- HOMOGENEOUS VACUUM DISTRIBUTION SYSTEM IN EACH SINGLE AREA OF THE FLOOR
- SYSTEM OF RETRACTABLE STOPS (3 IN "X" AND 1 IN "Y")
- SUCTION WORKTOP
- VACUUM SYSTEM WITH 2 BLOWING PUMPS

Setting Piano per precisione RFTW

Routing Flexible Table Worktop

Permette di sfruttare il piano di lavoro per operazioni di pantografatura o tagli a coltello di estrema precisione.

- Pannellatura in MDF (RFTW)
- Riferimenti meccanici a scomparsa con attivazione automatica
- Possibilità di inserire bloccaggi meccanici per trattenere pezzi di piccole dimensioni o listelli

Configuration of RFTW Precision Worktop

Routing Flexible Table Worktop

It allows you to take advantage of the worktop for extremely precise pantograph or knife cutting operations.

- MDF paneling (R.F.T.W)
- Concealed mechanical references with automatic activation
- Possibility to insert mechanical locks to restrain small pieces or strips



Setting Piano da Taglio KFTW

Knife Flexible Table Worktop

Con questa modalità possiamo utilizzare al meglio i gruppi AFT (taglio a coltello e cordonatura) in maniera estremamente flessibile. Il tappeto è disponibile in diverse versioni per adattarsi al meglio ad ogni tipologia di lavorazione.

Configuration of KFTW Cutting Worktop

Knife Flexible Table Configuration

With this mode we can use at best the AFT groups (knife cutting and creasing) in a very flexible way. The carpet is available in different versions to better suit to every type of processing.



Rline

Augusta
F50R

Sistemi di riferimento del piano di lavoro

Tutti i sistemi di riferimento sono studiati per garantire la massima flessibilità e precisione nel posizionamento dei materiali sul piano di lavoro.

Mechanical marks of worktop

All mechanical marks are designed to guarantee the maximum flexibility and precision in positioning of the materials on the worktop.

Battute Meccaniche

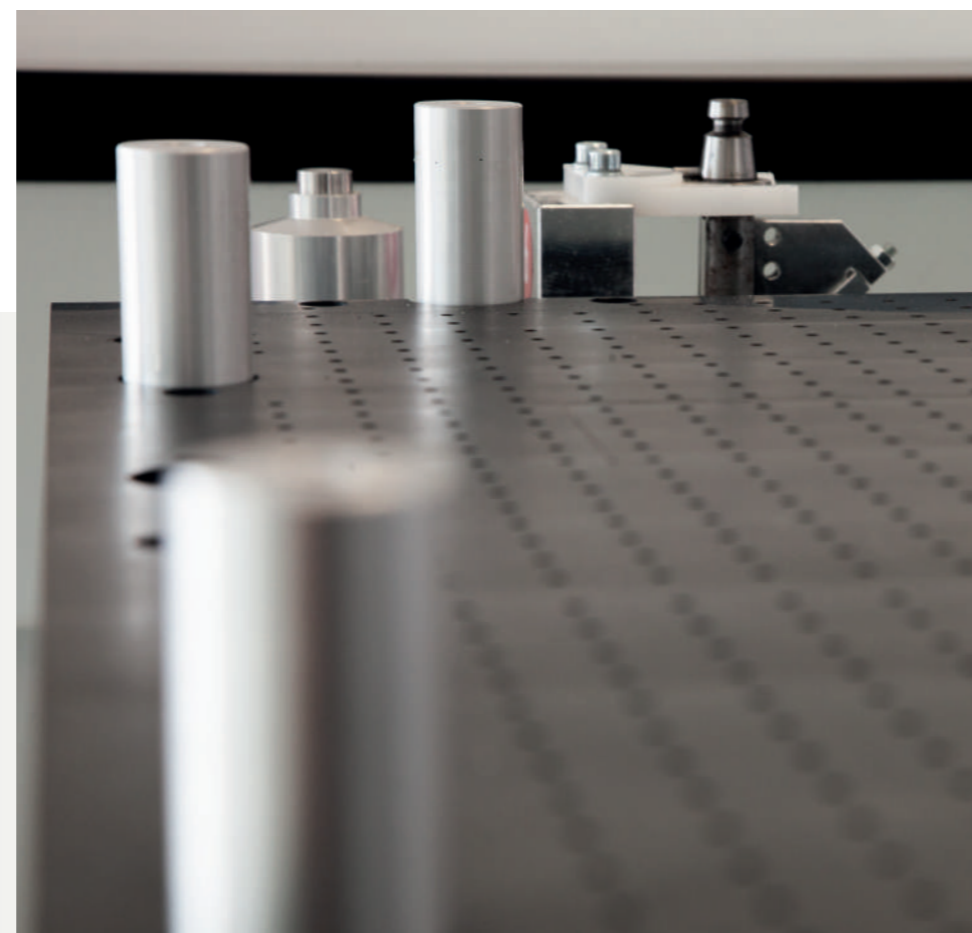
Sistema di riferimento preciso e meccanico con battute di forte spessore e sistema a scomparsa a pedaliera per un utilizzo immediato.

Dotato di 3 battute standard lungo asse "X" ed 1 battuta lungo asse "Y".

Mechanical stops

Precise and mechanical reference system with strong thickness stops and with a disappearing system with pedal board for an immediate use.

Equipped with 3 standard bar along axis "X" and 1 beat along the "Y" axis.

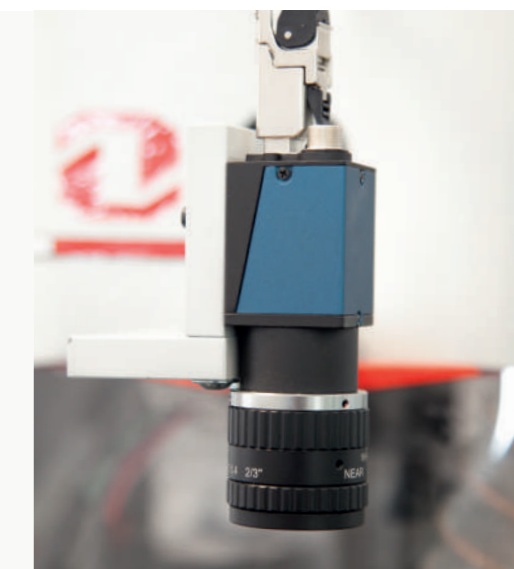


Telecamera con rilevamento crocini

Grazie al sistema con telecamera ad altissima risoluzione è possibile rilevare in tempi ridottissimi i crocini ed adattare automaticamente la fase di taglio nel rispetto delle quote generate dall'autoapprendimento. Lettura e correzione automatica dell'eventuale deformazione con revisione automatica del taglio.

Video camera with marks detection

Thanks to the high-camera system resolution it is possible to detect the marks in very short times and automatically adapt the cutting phase in compliance with shares generated by self-learning. Reading and automatic correction of any deformation with automatic cutting correction.



Sistema di Videoproiezione

Il nuovo sistema di video proiezione permette un recupero ottimale degli sfridi di lavorazione. Inoltre consente una facile visualizzazione "nesting" delle sagome da elaborare.

Video projection system

The new video projection system allows an optimal recovery of processing waste. It also ensures an easy visualization of the shapes to be processed.



Rline
Augusta
F50R

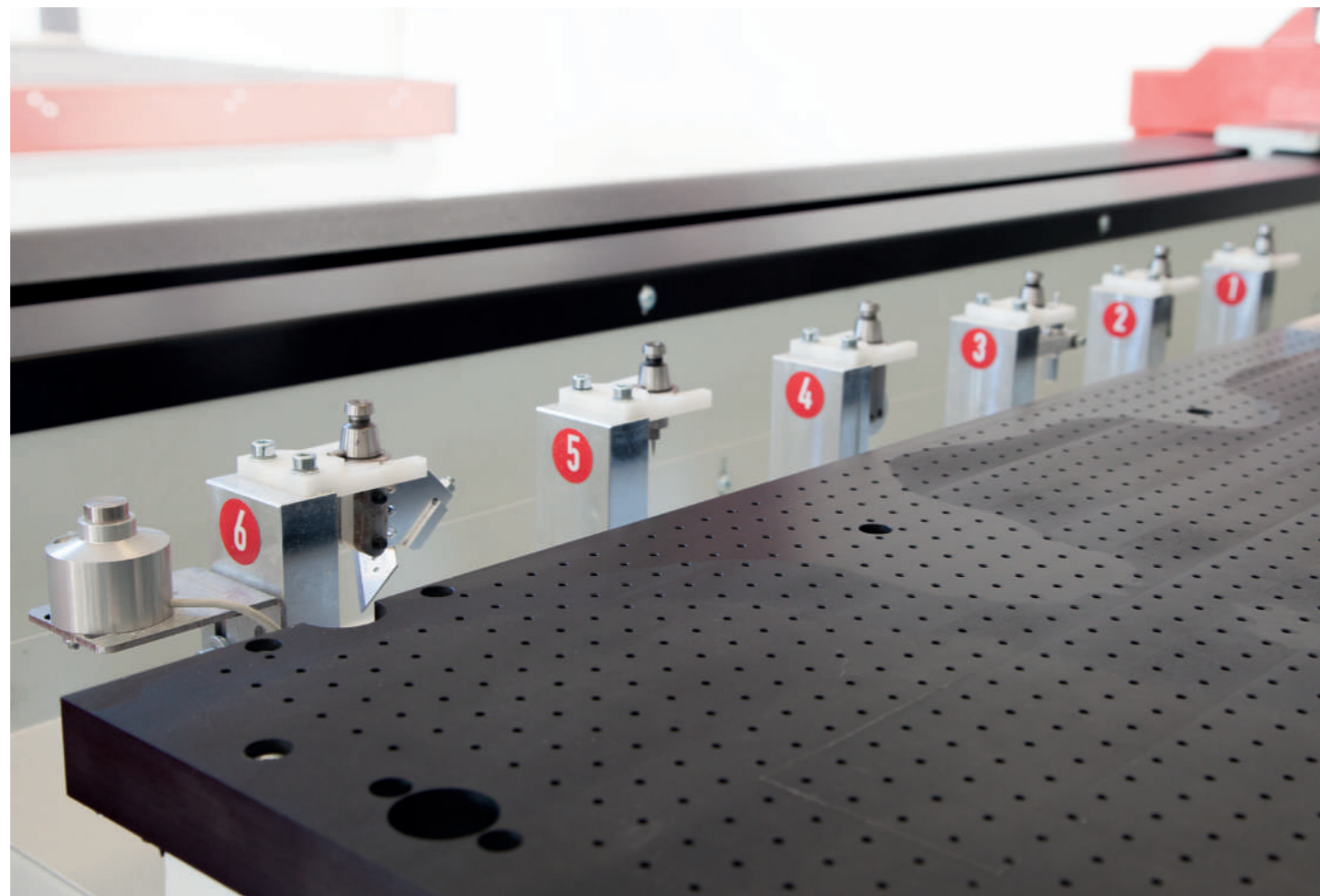
Cambio utensile

Il primo cambio utensile automatico che riduce drasticamente il tempo di setting. Grazie al cambio utensile automatico, vengono ridotti i tempi di setting e gli errori nel processo di elaborazione delle commesse.

Tool change

The first automatic tool change that completely reduces the setting time.

Thanks to the automatic tool change, times of setting and errors in the processing of orders are reduced.



Sistema di SERIE

Fino a 6 **posizioni** per gestione cambio utensili: lame, cordoni e testine per tagli inclinati. Il cambio utensile è "un'unità brevettata SD" nell'utilizzo delle lame e cordoni

STANDARD system

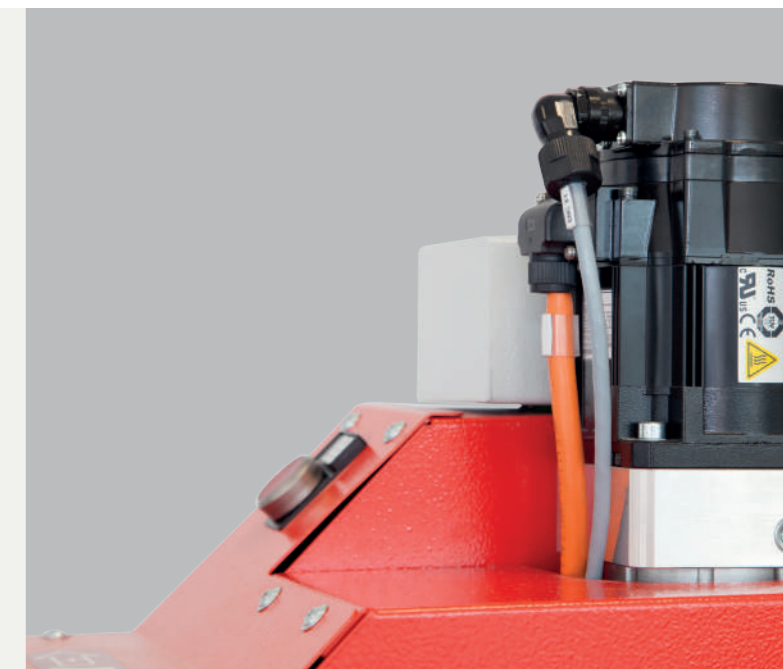
Up to 6 positions for tool change management: blades, cords and heads for inclined cuts. The tool change is "a patented unit SD" in the use of blades and cords.

Gestione semiautomatica utensili

Gestione semiautomatica degli utensili tramite selettore posto sul montante mobile di facile ed immediato accesso. Inserimento automatico dell'utensile per un attrezzaggio in totale sicurezza.

Semi-automatic tool management

Semi-automatic tool management through a selector placed on the mobile upright with easy and immediate access. Automatic insertion of the tool for a complete and safe set-up.



Rline
Augusta
F50R

Gruppi operatori

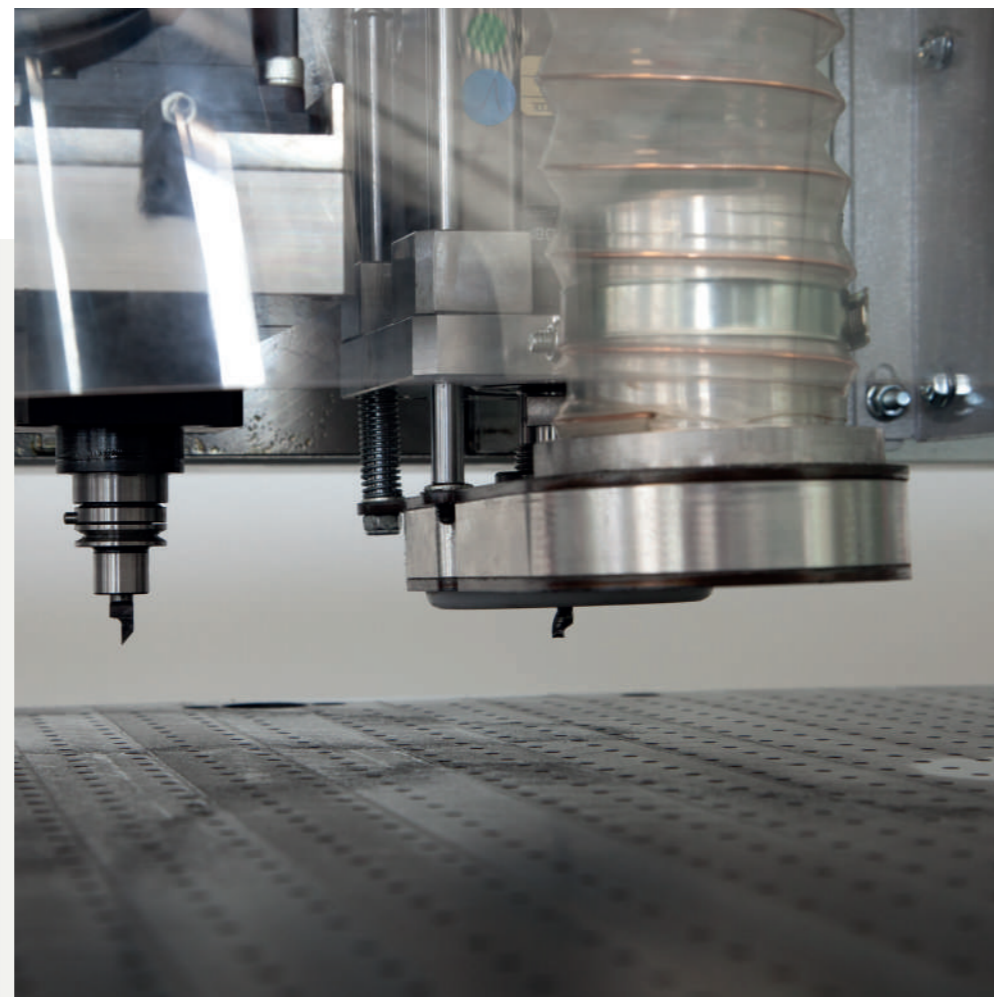
Potenza e velocità con una modularità unica

Le **due unità indipendenti** vengono gestite da un asse controllato singolarmente e digitalmente, per ottenere il massimo delle prestazioni e la massima precisione delle singole unità.

Operating units

Power and speed with a unique modularity

The **two independent units** are managed by axis controlled individually and digitally, in order to get the maximum performance and precision of the single units.



Elettromandrino

Il gruppo elettromandrino da 1.3 kw (S6) fornisce il massimo delle performance combinando potenza e numero di giri elevati (30.000 rpm).

Il cambio manuale dell'utensile avviene in modo agevole e intuitivo.

Il posizionamento delle singole unità avviene tramite lancio pneumatico supportato da guide prismatiche di forte spessore.

Electrospindle

The 1.3 kw (S6) electro-spindle group provides the maximum performance by combining power and high speed (30.000 rpm).

The manual tool change is easy and intuitive.

The positioning of the individual units takes place via pneumatic launch supported by very thick prismatic guides.

Sistema raffreddamento liquido Gruppo elettromandrino

La Linea "R" utilizza di serie l'unità di raffreddamento a liquido, garantendo performance elevate nell'utilizzo prolungato delle lavorazioni, anche in quelle di materiali di forte spessore: plexiglass, mdf, legno, alluminio, solid surface e molte altre.

Liquid cooling system Electro-spindle group

The "R" Line uses the unit of liquid cooling, ensuring high performance in continuous use of processings also in those of thick materials: plexiglass, mdf, wood, aluminum, solid surface and many others.

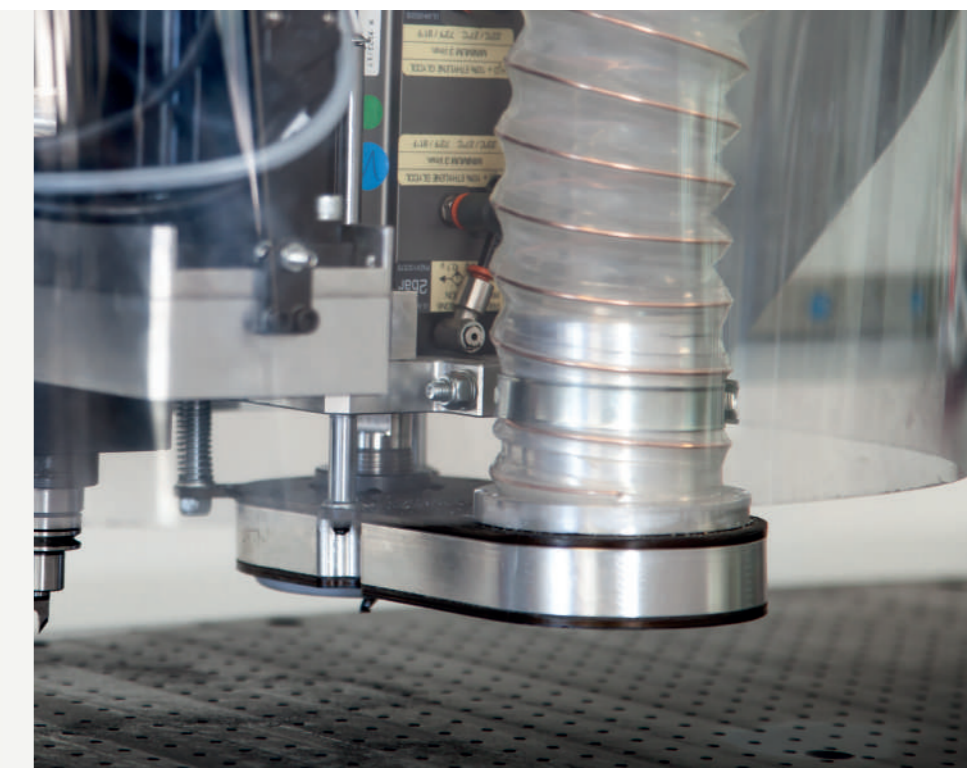


Cuffia di aspirazione (Standard) Gruppo elettromandrino

Cuffia di aspirazione coassiale al gruppo elettromandrino con gestione manuale e precarico automatico in base all'altezza del pannello.

Suction hood (Standard) Electro-spindle group

Coaxial suction hood to the electrospindle group with manual management and automatic preloading according to the height of the panel.



Rline
Augusta
F50R

Gruppo AFT Power

La nuova potenza del gruppo AFT Power (taglio a coltello vibrante o fisso gestito direttamente dal CN) unita all'alta flessibilità del cambio utensile automatico, permette di gestire altezze e tipologie di materiale differente senza alcuna perdita di tempo. In automatico, oltre alla gestione di lame/cordoni e testine, si ha la possibilità di passare dal taglio fisso al vibrato con un semplice "click".

AFT Power Group

The new power of the group AFT Power (vibrated or fixed knife cutting managed directly from the CN) combined with the high flexibility of automatic tool change allows to manage heights and types of different material without any waste of time. In addition to the management of blades / cords and heads you have the chance to switch from the fixed to the vibrated cutting with a simple "click".

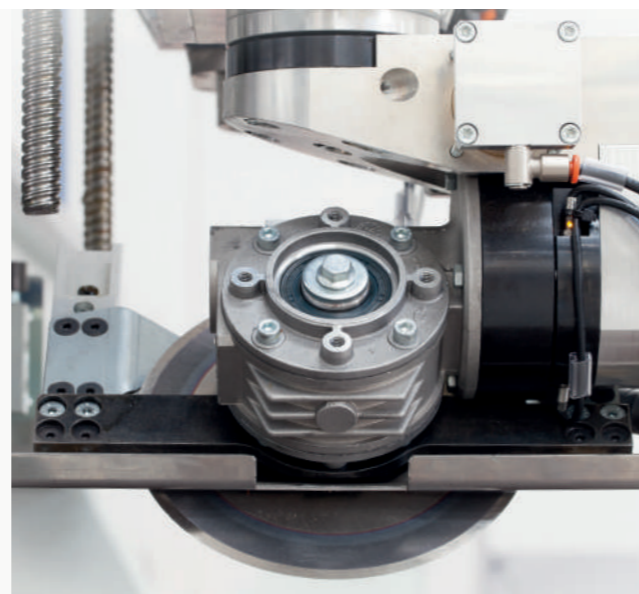


Gruppo AFL

Gruppo lama circolare con gestione rotativa dell'asse "C" e posizionamento automatico dei tagli inclinati a 45°, con una programmazione semplice ed intuitiva. Un algoritmo di ultima generazione gestisce al meglio le performance dell'unità esprimendo tagli ad altissima velocità fino a 50 mt/min. (vel. massima in funzione del sistema CE adottato e materiali lavorati). Possibilità di affilare il gruppo lama in automatico (opzionale). Il motore Brushless garantisce velocità e rotazione lama, grazie a sistemi di programmazione evoluti ed automatici.

AFL Group

Circular blade group with management of rotary axis "C" and automatic positioning of 45° inclined cuts, with a simple and intuitive programming. An algorithm of last generation manages the best performance of the unit creating cuts at very high speed up to 50 mt / min. (maximum speed depending on the adopted CE system and processed materials). Possibility to sharpen the blade unit in automatic (optional). The Brushless motor guarantees speed and blade rotation, thanks to advanced and automatic programming systems.



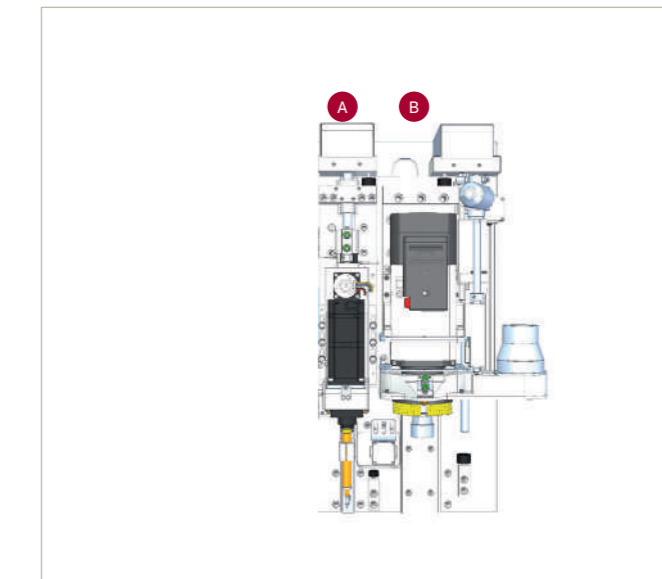
Configurazione personalizzata

2 unità disponibili per creare la macchina speciale secondo ogni singola esigenza di lavoro grazie ai gruppi multifunzione ed al completo asservimento del cambio utensile gruppo AFT (di serie sulla Line "R").

Configurability of operating units

2 units available to create the special machine according to each single work requirement thanks to multi-function units and to the activities of the tool change. Interlocking of the AFT group tool change (standard on Line "R").

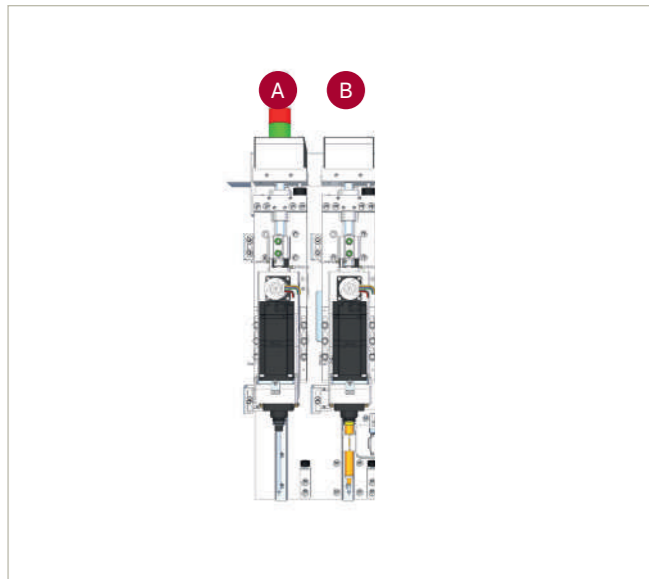
CONFIGURAZIONE FLEX FLEX CONFIGURATION



- A** Gruppo AFT Power
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B** Elettromandrino
Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

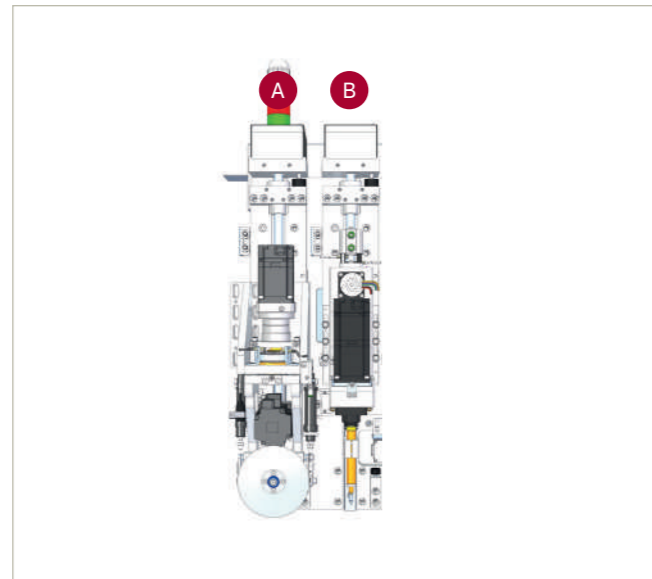
- AFT Power Group**
A Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- Electrospindle**
B Electro-spindle of 1,3 Kw (S6) 30.000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

CONFIGURAZIONE CARTOTECNICA
PAPER AND CARDBOARD CONFIGURATION



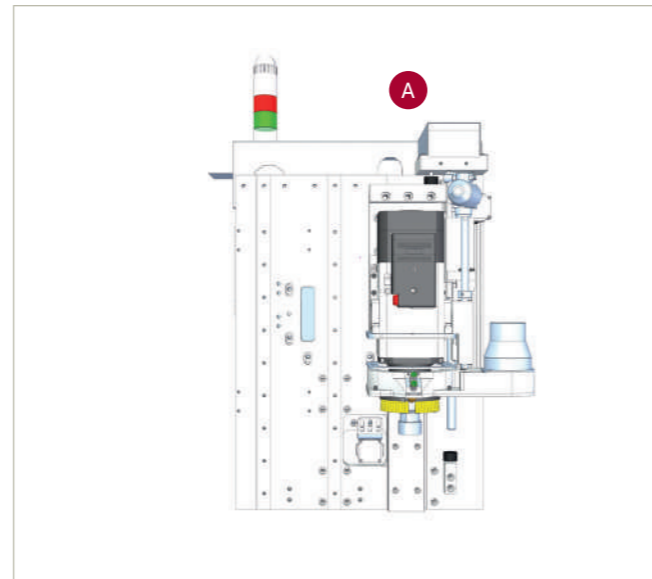
- A Gruppo AFT Power**
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFT Power**
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile

CONFIGURAZIONE PACKAGING
PACKAGING CONFIGURATION



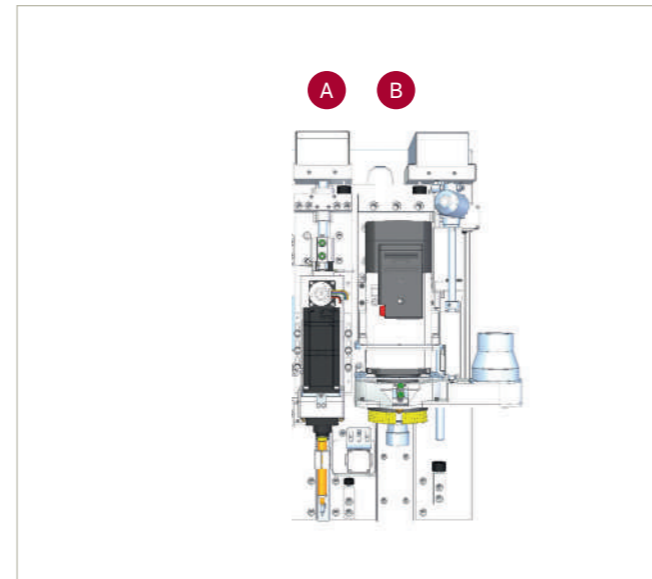
- A Gruppo AFT Power**
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFL**
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

CONFIGURAZIONE PLAST
PLAST CONFIGURATION



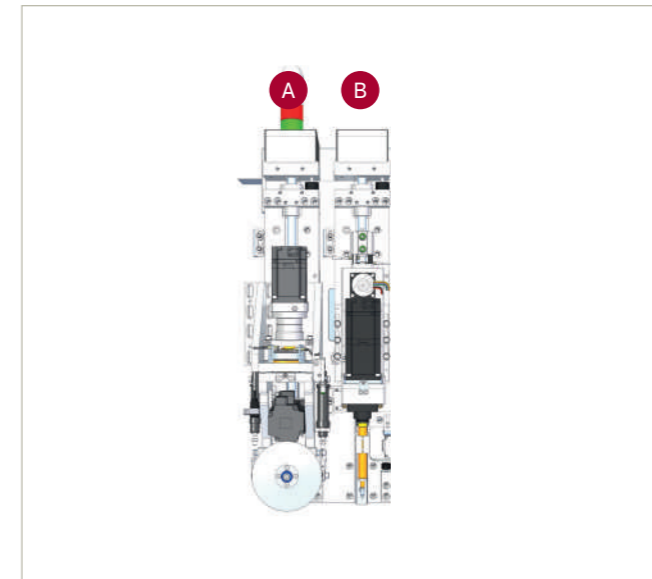
- A Elettromandrino**
Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

CONFIGURAZIONE TOP PLAST
TOP PLAST CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Elettromandrino**
Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

CONFIGURAZIONE GUARNIZIONI/ ESPANSI
GASKETS AND FOAM MATERIALS CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFL**
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

- AFT Power Group**
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFT Power Group**
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change

- AFT Power Group**
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFL Group**
Motorized blade with automatic 45° inclination

- Electrospindle**
Electro-spindle of 1,3 Kw (S6) 30,000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

- AFT Power Group**
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- Electrospindle**
Electro-spindle of 1.3 Kw (S6) 30,000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

- AFT Power Group**
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFL Group**
Motorized blade with automatic 45° inclination

Sistema dispositivi macchina (Standard)

System of machine devices (Standard)

Presetting automatico (Standard)

Gestione automatica del rilevamento altezza delle frese e lame con auto apprendimento all'interno dei programmi di taglio.

Automatic presetting (Standard)

Automatic management of height detection of drills and blades with self-learning within the cutting programs.



Lubrificazione automatica (Standard)

Sistema di lubrificazione automatica degli assi X, Y, Z gestito da controllo numerico. Questo opzionale elimina completamente la manutenzione manuale degli organi di movimentazione, anche con gestione programmata.

Automatic lubrication (Standard)

System for automatic lubrication of X, Y and Z axis totally managed by numerical control. This option eliminates completely the need for manual maintenance of handling components.



Servizio Teleassistenza (Standard)

Servizio assistenza in remoto che permette il completo controllo della macchina, tramite collegamento internet con costi ridotti e immediatezza delle soluzioni.

Remote assistance service (Standard)

Remote assistance service that allows complete control of the machine, via internet connection with reduced costs and immediate solutions.

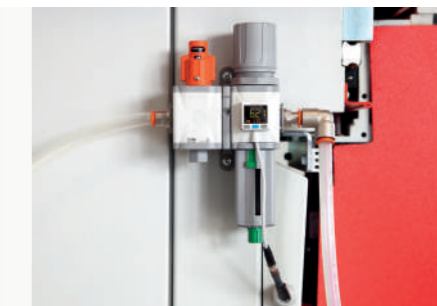


Filtraggio aria compressa (Standard)

Unità per il filtraggio dell'aria ed abbattimento della relativa umidità.

Compressed air filtering (Standard)

Air filter unit and reduction of humidity.



Rilevamento depressione piano lavoro con sistema digitale (Standard)

Visualizzazione della depressione sul piano di lavoro. Regolazione automatica del vuoto per aumentarne o diminuire la sensibilità.

Detection of worktop depression through digital system (Standard)

Visualization of the depression on the worktop. Automatic vacuum adjustment for increase or decrease sensitivity.



Console PC

Schermo 27 pollici curvo

Personal computer di ultima generazione con processori I3 e memoria a stato solido di serie sulla macchina.

Movimentazione assi

Le operazioni relative ai movimenti (X-Y-Z) e la relativa interpolazione vengono gestite tramite un CN industriale, ad altissima precisione.

PC Console

27 inch curved screen

Latest generation personal computer with I3 processors and solid state memory installed on the machine.

Axes movement

Operations relating to movements (X-Y-Z) and its interpolation are managed through an extreme precise industrial CN.

Comandi operatori

La nuova console mobile con sistema operativo Windows 10, interfaccia utente semplice ed intuitiva è costituita da comandi principali operatore immediati:

- ZONA DI PARCHEGGIO
- ABILITAZIONE CROCINI
- MOVIMENTO MANUALE ASSI
- GESTIONE VELOCITA' ASSI E ROTAZIONALE ELETTROMANDRINO

Operational commands

The new mobile console with Windows 10 operating system, simple user interface and intuitive is made up of immediate operator commands:

- PARKING AREA
- MARKS ACTIVATION
- MANUAL AXES MOVEMENT
- AXES SPEED AND ROTATIONAL ELECTROSPINDLE MANAGEMENT



Software

PC con nuova interfaccia studiata e sviluppata da SD per una programmazione semplice, efficace ed accessibile anche a chi non ha dimestichezza con il computer.

Software

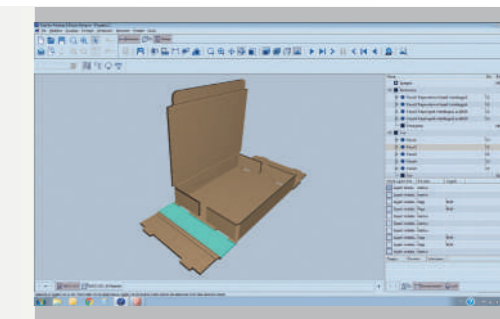
PC with new interface designed and developed by SD for a simple, effective and accessible programming even to those unfamiliar with the computer.

SD - Packaging

Software modulare, facile ed intuitivo con ottimizzazione dei tagli, preventivo di spesa prima di eseguire il lavoro (opz), programmazione parametrica facile ed intuitiva (opz) con database espositori e scatole parametrici (opz).

SD - Packaging

Modular, easy and intuitive software with optimization of cuts, estimate spending before performing the cutting (opt), simple parametric programming (opt) with exhibitor database and parametric boxes (opt).

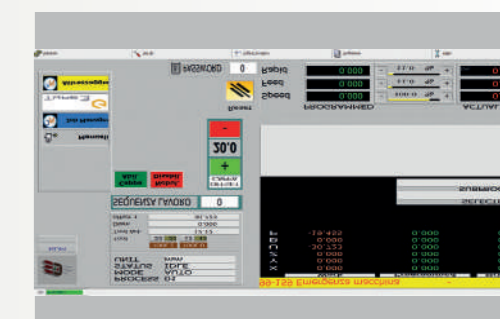


SD - Automator

Programmazione di tutte le unità operatrici, Elettromandrino, AFT e AFL. Cad cam con gestione ed importazione di tantissimi tipologie di files, Nesting con ottimizzazioni di tagli e fresate. Preview delle lavorazioni da eseguire su tagli cordonature e fresate.

SD-Automator

Programming of all operating units, Electrospindle AFT and AFL. Cad cam with management and importation of many types of files. Nesting with optimizations of cuts and milled. Preview of the workings to be performed on cuts of creasing and milling.



Rline
Augusta
F50R

Sistemi CE

Sistemi di sicurezza personalizzati.

CE Systems

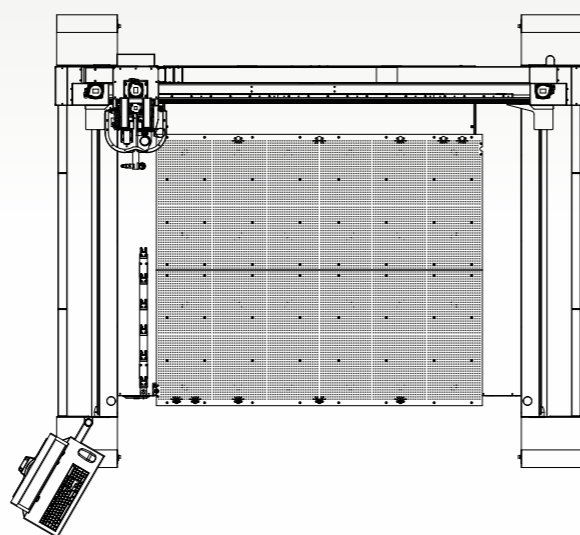
Customized CE systems.

Sistema Pro Space

Sfrutta al massimo le performance della Gamma "R Line" con il nuovo sistema "PRO SPACE". La caratteristica di questa soluzione, ti permette di movimentare la macchina fino ad 24 mt/min e di ridurre drasticamente i tempi morti.

Pro Space System

Take full advantage of the Performance of the R Line through the new "PRO SPACE" system. The main feature of this solution allows you to move the machine up to 24 mt/min. (during empty movements) and to drastically reduce downtimes.



Dati tecnici / Technical data

Rline
Augusta
F50R

Area di Lavoro <i>Worktop</i>		X	Y	Z	
AUGUSTA F50R	mm	2.050	1.600	70	
Velocità <i>Speed</i>		X	Y	Z	
PRO - SPACE	FOTOCELLULE / PHOTOCELLS	mt/min	24	24	30
Cambi Utensili <i>Tool changes</i>		FRESE <i>Cutters</i>	UNITÀ / UNITS <small>LAME - CORDONI - AGGREGATI</small> <small>BLADES - CORDS - AGGREGATE MATERIALS</small>		
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	6 Posizioni/ 6 Positions	-	6	Standard	
Gruppi Operatori <i>Operating Units</i>					
ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 2 UNITÀ INDIPENDENTI <small>"Z" AXES INDEPENDENT UP TO 2 UNITS</small>	ELETTROMANDRINO 1.3 KW (S6) / ELECTRO-SPINDLE 1.3 KW (S6)	Raffreddamento Liquido/ Liquid cooling system			
	GRUPPO AFT POWER / AFT POWER GROUP	(Taglio a Coltello)/ Knife cutting			
	GRUPPO AFL POWER/ AFL POWER GROUP	(Taglio Gruppo Lama Motorizzato)/ Motorised blade group cutting			
Alimentazione Elettrica <i>Electrical Power Supply</i>					
TRIFASE/ THREE-PHASE		380/400	50HZ		

Cella Robotizzata

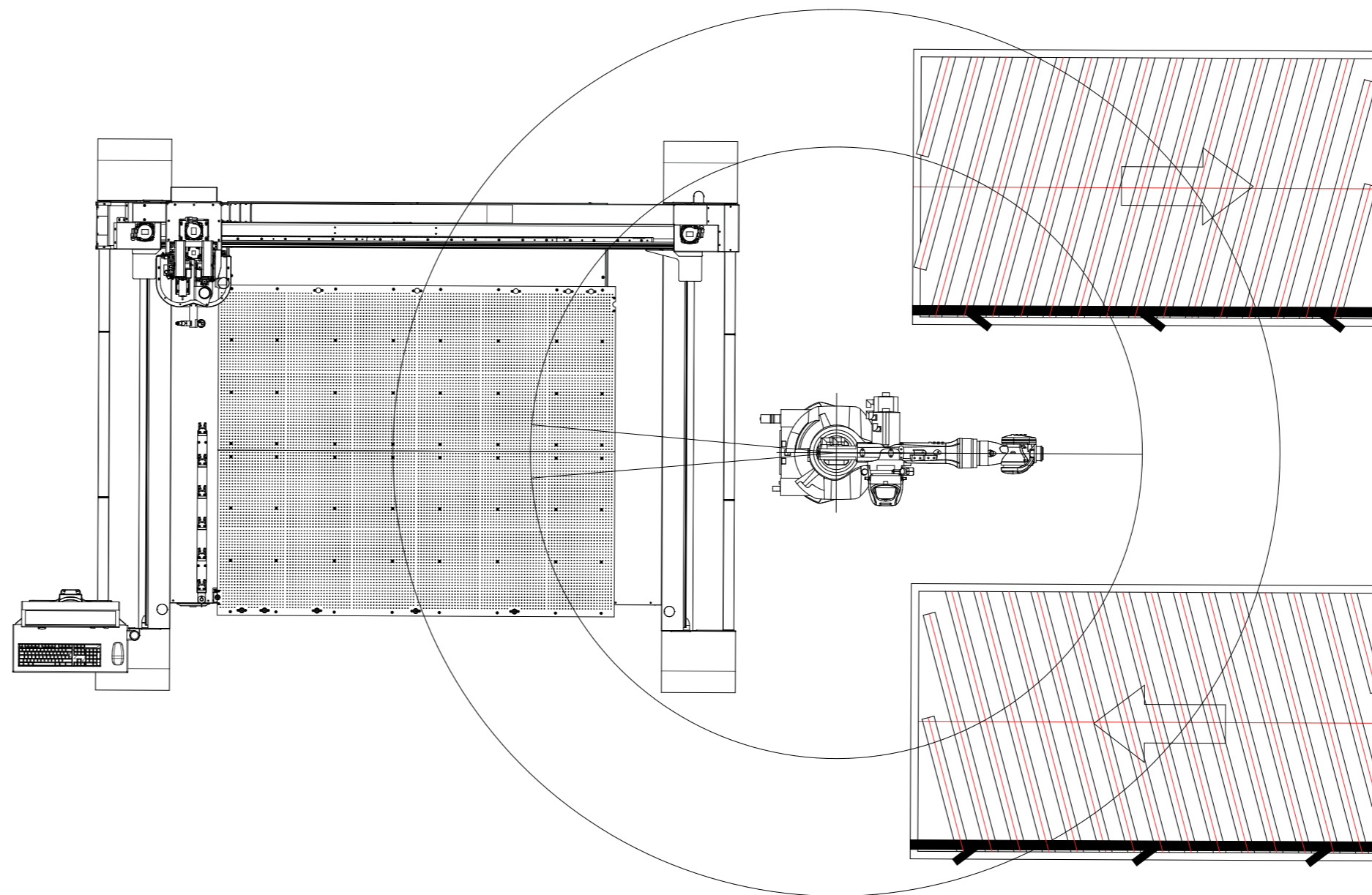
SD è in grado di fornire molteplici sistemi di alimentazione automatica dei pannelli al fine di ridurre drasticamente i tempi ciclo degli asservimenti ed aumentare la flessibilità/ produttività della cella di taglio.

La macchina F 50R, può essere asservita da un robot.

Nesting Line

SD is able to supply many automatic power systems in order to drastically reduce the cycle times of processings and increase the flexibility/ productivity of the cutting cell.

The F50R machine can be controlled by a robot.





■ F50R web page ■

M. info@sd-italy.com

T. +39 0721 203576



www.sd-italy.com

via Mario Ricci, 2
61122 - Pesaro PU