

# ELECTRA MAX

LA LASTRA AD  
ALTE PRESTAZIONI  
SENZA COMPROMESSI



## Elevate prestazioni UV

Le tecnologie UV, H-UV e LED-UV portano molti vantaggi agli stampatori commerciali e di packaging, ma può risultare molto difficile trovare una lastra in grado di resistere alle sostanze chimiche aggressive, ai supporti abrasivi e agli inchiostri UV utilizzati per la stampa. Le lastre termiche **Kodak Electra MAX** sono state appositamente progettate per le alte tirature in applicazioni UV, fino a 150.000 copie senza termoindurimento. Pertanto, gli stampatori possono avere tutti i vantaggi della tecnologia UV senza sacrificare le prestazioni della lastra.

## Tirature massime senza termoindurimento

Le lastre **Electra MAX** consentono anche alte tirature senza termoindurimento per le tradizionali applicazioni su foglio e bobina. L'eliminazione del preriscaldamento e del termoindurimento consente di risparmiare tempo, ridurre il consumo di energia, migliorare l'efficienza generale della pre stampa e ottimizzare la produttività e redditività alle alte tirature.

## Massima risoluzione e robustezza

L'elevata risoluzione delle lastre **Electra MAX** permette agli stampatori di ottenere un'eccezionale qualità di stampa e una nitidezza dei dettagli che sorprenderà sia i clienti che i consumatori. La resistenza della lastra garantisce la stabilità del punto lungo l'intera tiratura di stampa, riducendo il rischio di rifacimenti e modifiche delle lastre.

## Massima sostenibilità

Le soluzioni realmente sostenibili sono quelle che consentono di ridurre l'impatto ambientale e i costi pur mantenendo elevate le prestazioni. Grazie ai lunghi cicli di sviluppo, al basso consumo di prodotti chimici e al fatto che si può evitare di comprare una nuova costosa sviluppatrice, le lastre **Electra MAX** aiutano gli stampatori a ridurre il costo e l'impatto ambientale dello sviluppo delle lastre. Inoltre, l'eliminazione del preriscaldamento consente agli stampatori di ridurre il consumo di energia e la capacità della lastra di sostenere alte tirature senza termoindurimento riduce la necessità di questo trattamento.



## Basso consumo di prodotti chimici

Le lastre KODAK ELECTRA MAX richiedono solo da 2 a 4 cambi di sviluppo all'anno\*

\*A seconda del volume delle lastre



Lastre Image **Electra MAX** su un sistema CTP **Kodak** per esposizioni alla massima velocità e risoluzione.

# Kodak Electra MAX – Lastre termiche

## Specifiche generali

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Lastra                    | Lastre termica positiva senza preriscaldamento con ampia latitudine operativa; termoindurimento opzionale  |
| Applicazione              | Applicazioni di packaging in offset; applicazioni di stampa UV e H-UV; stampa di elevata qualità su bobina heatset/coldset e su foglio per tirature medio-alte   |
| Supporto                  | Supporto in alluminio granito e anodizzato elettrochimicamente   |
| Spessore                  | 0,15, 0,30 e 0,40 mm standard<br>Contattare il rappresentante Kodak locale per verificare la disponibilità di formati e spessori nella propria area.   |
| Sensibilità spettrale     | 800 – 850 nm   |
| Compatibilità sistemi CTP | Sistemi CTP consigliati: <b>Kodak Magnus, Trendsetter, Achieve e Lotem</b><br>Contattare il rappresentante Kodak locale per altri sistemi CTP accreditati.   |
| Energia laser richiesta   | 90 - 110 mJ/cm <sup>2</sup><br>A seconda del tipo, della configurazione e della risoluzione del sistema CTP.   |
| Risoluzione AM            | Da 1% a 99% a 450 lpi<br>A seconda della capacità del sistema di esposizione.  |
| Risoluzione FM            | Stocastica da 10 micron<br>A seconda degli algoritmi di retinatura e delle capacità del sistema di esposizione.<br>Per prestazioni FM ottimali, Kodak consiglia l'uso della tecnologia di retinatura <b>Kodak Staccato</b> sui sistemi CTP <b>Kodak</b> con <b>Kodak SQUAREspot</b> .  |
| Sviluppatrici             | Sviluppatrici consigliate: <b>Kodak T-HDE e T-HDX</b><br>Per altre sviluppatrici compatibili, contattare il rappresentante di zona dei prodotti Kodak.   |
| Soluzione di sviluppo     | <b>Kodak Electra MAX Plate Solution</b><br><b>Kodak Electra MAX Plate Replenisher</b>  |
| Tiratura                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Fino a 500.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature su bobina</li><li>• Fino a 350.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature su foglio</li><li>• Fino a 150.000 impressioni senza termoindurimento per le tirature UV e H-UV</li><li>• Può essere sottoposta a termoindurimento in caso di alte tirature o condizioni di stampa estreme</li></ul> In base alla risoluzione, alle condizioni di stampa, agli inchiostri e alla carta utilizzati. |
| Luce di sicurezza         | Non richiesta; utilizzo in luce diurna   |
| Confezione                | Disponibile in tutti i formati standard  |



## Basso consumo di prodotti chimici

Le lastre KODAK ELECTRA MAX richiedono solo da 2 a 4 cambi di sviluppo all'anno\*

\*A seconda del volume delle lastre

Realizzato con tecnologie **Kodak**

**Kodak S.p.A.**  
V.le Matteotti 62  
20092 Cinisello Balsamo MI  
T. +39.02 660281  
F. +39.02 66028 353

© Kodak, 2016. Kodak, Achieve, Electra, Lotem, Magnus, Staccato, squarespot e Trendsetter sono marchi registrati di Kodak. Le caratteristiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.

E.PC.195.0616.it.03

MAGGIORI INFORMAZIONI  
SU [GRAPHICS.KODAK.COM](http://GRAPHICS.KODAK.COM)

